

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
«УНІВЕРСИТЕТ БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»  
ЧЕРКАСЬКИЙ НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ

# **ФІНАНСОВИЙ ПРОСТІР**

МІЖНАРОДНИЙ  
НАУКОВО-ПРАКТИЧНИЙ ЖУРНАЛ

No 3 (35) 2019

Черкаси  
2019

ЕЛЕКТРОННЕ НАУКОВЕ ФАХОВЕ ВИДАННЯ  
**МІЖНАРОДНИЙ НАУКОВО-ПРАКТИЧНИЙ ЖУРНАЛ**  
**«ФІНАНСОВИЙ ПРОСТІР»**

<http://fp.cibs.ubs.edu.ua>

№ 3 (35) 2019

У журналі публікуються статті українською, російською, англійською та польською мовами.

Виходить 4 рази на рік.

**Засновник:**

Державний вищий навчальний заклад «Університет банківської справи».

04070 м. Київ, вул. Андріївська, 1.

**Видавець:**

Черкаський навчально-науковий інститут Державного вищого навчального закладу «Університет банківської справи».

18028 м. Черкаси, вул. В'ячеслава Чорновола, 164.

Включено до Переліку наукових фахових видань України з питань економіки (наказ МОНУ No 1411 від 10.10.2013) та провідних міжнародних наукометричних баз: EBSCO Publishing (США), Open Academic Journal Index (OAJI), CiteFactor

Рекомендовано до поширення в мережі «Інтернет» вченою радою Черкаського навчально-наукового інституту Державного вищого навчального закладу «Університет банківської справи», протокол No 2 від 11 вересня 2019 року. При використанні матеріалів, опублікованих у журналі, посилання на «Фінансовий простір» обов'язкове.

---

**Редакційна колегія**

---

**Головний редактор:**

*БАРАНОВСЬКИЙ Олександр Іванович*,  
 доктор економічних наук, професор, проректор з наукової роботи ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

**Заступник головного редактора:**

*ПАНТЄЛЄВА Наталія Миколаївна*,  
 доктор економічних наук, доцент, заступник директора Черкаського навчально-наукового інституту ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

**Відповідальний секретар:**

*ГМИРЯ Вікторія Петрівна*, кандидат економічних наук, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Черкаського навчально-наукового інституту ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

**Члени редколегії:**

*АЛІКАРІЄВ Нуріддін Сапаркарійович*, доктор економічних наук, професор кафедри соціології Національного університету Узбекистану імені Мірзо Улугбека (Узбекистан)

*ГРАБІНСЬКА Барбара*, Ph. D., ад'юнкт кафедри фінансів Краківського економічного університету (Республіка Польща)

*ДМИТРЕНКО Ірина Миколаївна*, доктор економічних наук, доцент, завідувач кафедри обліку і оподаткування Інституту банківських технологій та бізнесу ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*ДУНСЬКА Маргарита*, доктор економічних наук, професор, заступник декана факультету бізнесу, менеджменту та економіки Латвійського університету (Республіка Латвія)

*КУЗНЕЦОВА Анжела Ярославівна*, доктор економічних наук, професор, ректор ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*КУЗНЕЦОВА Світлана Анатоліївна*, доктор економічних наук, професор, проректор з навчально-методичної роботи ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*КУЗЬМЕНКО Олександр Борисович*,  
 доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри економіки підприємства Чорноморського національного університету імені Петра Могили (Україна)

*КУКЛІН Олег Володимирович*, доктор економічних наук, професор, директор Черкаського державного бізнес-коледжу (Україна)

*МІЩЕНКО Світлана Володимирівна*, доктор економічних наук, доцент, професор кафедри фінансів, банківської справи та страхування Інституту банківських технологій та бізнесу ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*ПАШКЯВІЧЮС Арвідас*, доктор соціальних наук, професор, завідувач кафедри фінансів економічного факультету Вільнюського університету (Республіка Литва)

*ПРОКОПЕНКО Наталія Семенівна*, доктор економічних наук, професор, проректор з наукової роботи Приватного вищого навчального закладу «Європейський університет», радник податкової служби I рангу (Україна)

*РОГОВА Наталія Василівна*, кандидат економічних наук, доцент, директор Черкаського навчально-наукового інституту ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*СМОВЖЕНКО Тамара Степанівна*, доктор економічних наук, професор, ДВНЗ «Університет банківської справи» (Україна)

*ХАБЕР Йозеф Антоні*, Ph. D., професор Школи бізнесу Познані (Республіка Польща)

*ШЕБЕКО Костянтин Костянтинович*, доктор економічних наук, професор, ректор Поліського державного університету Національного банку Республіки Білорусь (Республіка Білорусь)

---

**Адреса редакційної колегії**

---

Черкаський навчально-науковий інститут ДВНЗ «Університет банківської справи»,  
 вул. В'ячеслава Чорновола, 164, м. Черкаси, 18028, тел.: (050) 640-38-84, e-mail: fp@cibs.ubs.edu.ua

Ministry of Education and Science of Ukraine  
State Higher Educational Institution «Banking University»  
Cherkasy Educational-Scientific Institute

# **FINANCIAL SPACE**

THE INTERNATIONAL  
SCIENTIFIC AND PRACTICAL JOURNAL

No 3 (35) 2019

Cherkasy  
2019

ELECTRONIC SCIENTIFIC EDITION  
THE INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL JOURNAL  
«FINANCIAL SPACE»

<http://fp.cibs.ubs.edu.ua>

**No 3 (35) 2019**

Contributions to the Journal are accepted in Ukrainian, Russian, English and Polish.

Published 4 times a year.

**Founder:**

State Higher Educational Institution «Banking University».

04070 Kyiv, Andriivska str., 1.

**Publisher:**

Cherkasy Educational-Scientific Institute of the State Higher Educational Institution «Banking University»

18028 Cherkasy, V. Chornovol str., 164.

Included in the List of research and professional publications of Ukraine on economics  
(Decree of the Ministry of Education and Science of Ukraine No 1411 of October 10, 2013)

Recommended for online publication by the Academic Council of Cherkasy educational-scientific Institute of the State Higher Educational Institution «Banking University» by protocol No 2 of September 11, 2019.

In case of reprinting of materials published in the journal, the reference to «Financial Space» is required.

**Editorial Board**

**Editor-in-Chief:**

*Alexander BARANOVSKY*, Doctor of Economics, Professor,  
Vice Rector for Research Affairs of SHEI «Banking  
University» (Ukraine)

**Deputy Editor:**

*Natalia PANTELEYEVA*, Doctor of Economics, Associate  
Professor, Deputy Director of Cherkasy Educational-Scientific  
Institute of SHEI «Banking University» (Ukraine)

**Executive Secretary:**

*Victoria HMYRYA*, Ph. D., Assistant Professor of Cherkasy  
Educational-Scientific Institute of SHEI «Banking University»  
(Ukraine)

**Members of the editorial board:**

*Nuriddin Saparkariyevich ALIKARIYEV*,  
Doctor of Economics, Professor of Department of Sociology,  
National University of Uzbekistan named after Mirzo Ulugbek  
(Uzbekistan)

*Barbara GRABINSKA*, Ph. D., Associate Professor,  
Department of Finance, Cracow University of Economics  
(Republic of Poland)

*Irina DMITRENKO*, Doctor of Economics, Associate Professor,  
Head of Department of Accounting and Auditing,  
SHEI «Banking University» (Ukraine)

*Margarita DUNSKA*, Doctor of Economics, Professor,  
Deputy Dean of the Faculty of Business, Management  
and Economics of the University of Latvia (Republic of Latvia)

*Anzhela KUZNYETSOVA*, Doctor of Economics, Professor,  
Rector of SHEI «Banking University» (Ukraine)

*Svitlana KUZNETSOVA*, Doctor of Economics, Professor,  
Vice Rector for teaching and methodological work  
of SHEI «Banking University» (Ukraine)

*Alexander KUZMENKO*, Doctor of Economics, Professor,  
Head of Department of Economics, Enterprise of the Black Sea  
National University named after Petro Mohyla (Ukraine)

*Oleg KUKLIN*, Doctor of Economics, Professor, Director  
of Cherkasy State Business-College (Ukraine)

*Svetlana MISHCHENKO*, Doctor of Economics, Associate  
Professor, Department of Finance, Banking and Insurance,  
SHEI «Banking University» (Ukraine)

*Arvidas PASHKIAVICHUS*, Doctor of Social Sciences,  
Professor, Head of Department of Finance Faculty of Economics  
University of Vilnius (Republic of Lithuania)

*Natalia PROKOPENKO*, Doctor of Economics, Professor,  
Vice Rector of the Private higher educational institution  
«European University», Adviser of the Revenue Service of the  
1-st rank (Ukraine)

*Nataliya ROGOVA*, Ph. D. in Economics, Associate Professor,  
Director of Cherkasy Educational-Scientific Institute of SHEI  
«Banking University» (Ukraine)

*Tamara SMOVZHENKO*, Doctor of Economics, Professor,  
SHEI «Banking University» (Ukraine)

*Anthony Joseph HABER*, Ph. D., Professor of School of  
Business, Poznan (Republic of Poland)

*Konstantin SHEBEKO*, Doctor of Economics, Professor,  
Rector of Polesky State University  
of the National Bank of Belarus (Republic of Belarus)

**Editorial office address:**

Cherkasy educational-scientific institute of the State Higher Educational Institution «Banking University»  
18028 Cherkasy, V. Chornovol str., 164, tel.: (050) 640-38-84, e-mail: [fp@cibs.ubs.edu.ua](mailto:fp@cibs.ubs.edu.ua)