

# ЗМІСТ

<b>Шевченко А. П., Вергун О. С., Башмаков О. М., Троценко Е. А., Лю Дун Іє, Кисляков В. Г., Маначин І. О., Двоскін Б. В., Остапенко О. В., Шевченко С. А.</b> Особливо глибока десульфуратія чавуну (0,001–0,002 % сірки) і висока продуктивність вдуванням зернистого магнію. . . . .	3
<b>Тимошенко С. М., Дорошенко О. В., Дядьков Б. П., Тищенко П. І., Онищенко С. П.</b> Енергоефективні рішення при модернізації малотонажних дугових сталеплавильних печей ливарного класу. . . . .	10
<b>Назюта Л. Ю., Тихонюк Л. С., Костиця І. М., Хавалиць Ю. В.</b> Особливості мікролегування бором при виплавці низьколегованих конструкційних сталей. . . . .	18
<b>Писарський С. М., Смірнов О. М., Лаверенко Д. О., Рябий Д. В.</b> Оцінка технологічних можливостей стабілізації швидкості розливання відкритим струменем на сучасній сортовій МБЛЗ. Повідомлення 1. . . . .	28
<b>Давиденко А. К., Іванов Б. К., Охріменко Г. П., Пономаренко О. І.</b> Самотвердні рідкоскляні формувальні-стрижневі суміші для виготовлення виливків енергетичного обладнання. . . . .	34
<b>Каратєєв А. М., Пономаренко О. І., Берлізєва Т. В., Калкаманова О. С., Юрченко В. В.</b> Досвід та перспективи використання сумішей на основі рідкого скла з ефірними затверджувачами. . . . .	40
<b>Ясюков В. В., Лисенко Т. В., Солоненко Л. І., Пархоменко О. О.</b> Методи впливу на процес формування виливка. . . . .	47
<b>Вітаємо!</b> 70 років О. В. Ноговіцину. . . . .	52
<b>Пам'ятаємо</b> Борисова Г. П. . . . .	53
Конференції у 2018 році. . . . .	56

# CONTENTS

<b>Shevchenko A., Vergun A., Bashmakov A., Trotsenko E., Liu Dun le, Kisliakov V., Manachin I., Dvoskin B., Ostapenko A., Shevchenko S.</b> Extremely deep desulphurization of hot metal (0.001–0.002 % sulfur) and high productivity of blowing granular magnesium. . . . .	3
<b>Timoshenko S., Doroshenko V., Diad'kov B., Tishchenko P., Onishchenko S.</b> Energy-efficient solutions for modernization of small-capacity electric arc furnaces of a foundry class. . . . .	10
<b>Naziuta L., Tikhoniuk L., Kostyria I., Khavalits Yu.</b> Features of microalloying with boron during smelting of low-alloy structural steels. . . . .	18
<b>Pisarskii S., Smirnov A., Lavrenko D., Riabiy D.</b> Estimation of technological possibilities of the speed stabilization of casting by open jet on modern billet CCM. Report 1. . . . .	28
<b>Davidenko A., Ivanov B., Okhrimenko G., Ponomarenko O.</b> Self-hardening liquid glass moulding core sands used for casting manufacturing of power-generating equipment. . . . .	34
<b>Karateev A., Ponomarenko O., Berlizeva T., Kalkamanova O., Yurchenko V.</b> Experience and prospects of using mixtures based on a liquid glass with ethereal hardeners. . . . .	40
<b>Yasiukov V., Lysenko T., Solonenko L., Parkhomenko E.</b> Methods of influence on the casting process. . . . .	47
<b>Congratulations!</b> A. V. Nogovitsyn is 70 years old. . . . .	52
<b>Remember</b> Borisov G. P. . . . .	53
Conferences in 2018. . . . .	56