

Е. А. Кульгинский, к.м.н., доцент кафедры ортопедической стоматологии и ортодонтии КМУ УАНМ

В. П. Яковчук, магистр медицины, ассистент кафедры ортопедической стоматологии и ортодонтии КМУ УАНМ

## ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА (ОМЕГООБРАЗНОЙ ПЕТЛЕЙ)

Предлагаем Вашему вниманию рассмотреть этапы изготовления съемного ортодонтического аппарата Андресена-Гойпля с омегой (пружиной Коффина) при лечении скученного положения фронтальных зубов.

Особенностью конструирования данного аппарата является наличие пружины Коффина, т.е. омегообразной-петли. Эта петля соединяет две половины аппарата и изготавливается из толстой ортодонтической проволоки диаметром 0,9–1,25 мм. Преимуществами данного аппарата над аппаратом с винтом является возможность целенаправленного расширения зубной дуги в области передних зубов, включая премоляры. Сама петля, как правило, расположена изгибом к молярам, а открытой частью к фронтальным зубам. Перед активацией проводят распил пластинки по срединно-медиальной линии (между малыми концевыми изгибами омеги). Активируют аппарат без использования инструментов: осторожно руками разводят две его половинки, которые соединены между собой омегой (со стороны раскрытия петли Коффина). При активации необходимо обращать внимание на то, чтобы она проводилась строго в одной плоскости (горизонтальной). Если пружину изогнуть одновременно в двух плоскостях — аппарат будет деформирован и плохо фиксироваться в полости рта, что сложно потом исправить.



Рис. 1. Модели челюстей



Рис. 2. Этапы изготовления проволочных элементов аппарата (изготовление вестибулярной дуги)



Рис. 3. Этапы изготовления проволочных элементов аппарата (изготовление клеммеров Адамса)



Рис. 4. Изгибание петли Коффина на аппарате Пуансона

Рис. 5. Изгибание концевых элементов петли Коффина

Рис. 6. Фиксация проволочных элементов



Рис. 7. Подготовка модели к нанесению пластмассы

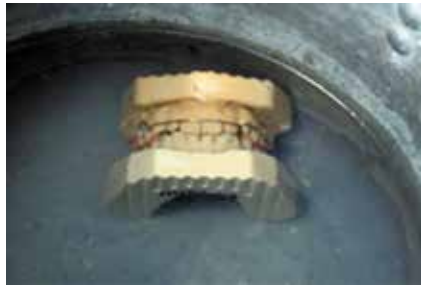


Рис. 8. Подготовка модели к нанесению пластмассы (насыщение водой)



Рис. 9. Подготовка пластмассы (замешивание)



Рис. 10. Подготовка пластмассы (созревание)

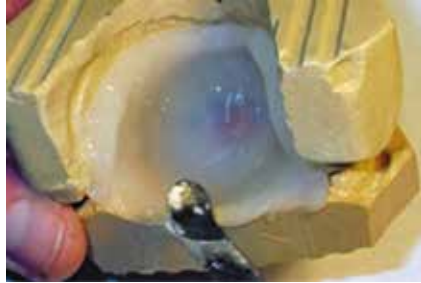


Рис. 11. Нанесение пластмассы на модель



Рис. 12. Полимеризация пластмассы



Рис. 13. Обработка и полировка аппарата



Рис. 14. Сагиттальный разрез аппарата (активация пружины Коффина)



Рис. 15. Активированная пружина Коффина



Рис. 16. Готовый аппарат на моделях

