

УДК 581.141:665.11

Муха В., інженер, Пономаренко О., провідний інженер (УкрНДІПВТ ім. Л. Погорілого)

Обладнання для переробки олійного насіння компанії Farmet (Чехія)

Компанія «Farmet a.s.» – відомий виробник олійних пресів і технологічного обладнання для переробки олійного насіння і рослинних олій з двадцятирічним досвідом і референціями з десятків країн усього світу. Стабільність, професіоналізм і високий потенціал фірми були оцінені титулом «Фірма 2009 року» в Чеській Республіці. Компанія впровадила систему менеджменту якості ISO 9001. На базі власного відділу випробувань, лабораторії з найсучаснішим обладнанням, новітнього програмного забезпечення безперервно досліджуються і аналізуються окремі аспекти процесів пресування насіння і переробки рослинних олій. Інтенсивний розвиток фірми базується як на її власному потенціалі, так і на співпраці з кількома університетами та дослідницькими інститутами. Отримані результати впроваджуються як KNOW-HOW в процесі конструювання обладнання, що сприяє підвищенню якості продукції, зниженню виробничих витрат і ефективному поліпшенню окремих процесів і проектів.

Вироблені компанією «Farmet» шнекові преси характеризуються досить широким діапазоном продуктивності і можуть бути використані для переробки великого переліку насіння олійних культур.

За допомогою пресів малої потужності (UNO, DUO) можна переробляти не тільки широко поширене насіння олійних культур, а й специфічні культури, такі як, наприклад, сафлор, мак, розторопша, кунжут та ін. Цей тип пресів є оптимальним рішенням для селянських і фермерських господарств. Використання середніх (FL 200) і великих (FS 1010, FS 4010) пресів дозволяє створювати на їх базі технологічні лінії як для міні-цехів малотоннажної переробки олійного насіння, так і для великих промислових підприємств.

На практиці для переробки олійного насіння найчастіше використовуються технології одно- або дворазового пресування. У свою чергу, залежно від температури, за якої відбувається вичавлювання олії, пресування здійснюється холодним або гарячим способом.

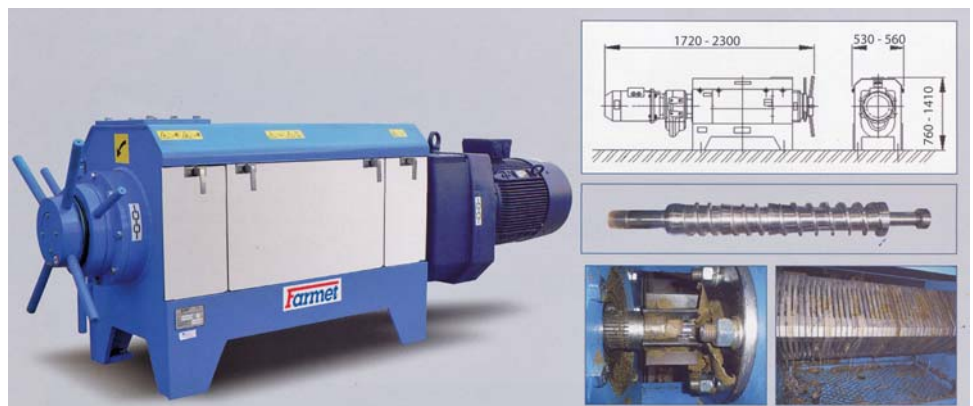


Рис. 1 – Шнековий прес FL 200

© Муха В., Пономаренко О., 2016

Для внутрішньогосподарської переробки насіння олійних культур компанія Farnet пропонує технологію одноразового пресування холодним способом, сформовану на базі одного (або кількох) пресів типу FL 200. Річна продуктивність переробки насіння ріпаку на одному пресі становить близько 1100 тонн, з виходом олії – 370 тонн. Такий міні-цех прийнятний за ціною, простий в обслуговуванні і характеризується високим виходом олії (30-34%) за досить низької енергоємності.

Новинка компанії – компактний прес-цех КОМРАСТ модульного виконання, призначений для переробки олійних культур методом пресування і фільтрації рослинних олій.



Рис. 2 – Прес-цех КОМРАСТ «Farnet» (Чехія)

Прес-цех КОМРАСТ може здійснювати дворазове пресування холодним способом або пресування з екструзією (одно- або дворазове). Залежно від перероблюваної культури,

призначення, продуктивності та компонування складу модуль може включати різну кількість пресів FL 200 (2-4 шт.) і екструдерів FE 250 (1-2 шт.). Причому модульний принцип побудови дозволяє збільшувати продуктивність простою докупівлею необхідного пресового та екструзійного обладнання. Якщо переробка олійного насіння здійснюється дворазовим пресуванням або одноразовим з екструзією (соеві боби), то продуктивність модуля становить 250-500 кг/год, а за дворазового пресування з екструзією насіння соняшнику та ріпаку – 300-600 кг/год. Прес-цех КОМРАСТ доставляється в зібраному вигляді «під ключ» разом з електрошафою управління. Для переробки соняшнику рекомендується в комплект поставки включати обладнання для рушки і сепарації лузги.

The effective technology

Farnet

Спеціаліст з переробки олійного насіння, рослинних олій і екструзії кормів

- Холодне і гаряче пресування
- Пресування з екструдерами
- Екструзія кормів
- Фільтрація
- Рафінація



EASY WAY TO HIGH QUALITY VEGETABLE OIL, PRESS CAKES, EXTRUDATES



АО Фармет
Йиржинкова 276, 552 03 Ческа Скалице
Чешская Республика
e-mail: dtd@farnet.cz

www.farnet.ua

Стаття надійшла до редакції 08 вересня 2016 р.