

ЗМІСТ

	Стор.
Киричок П. Шановні колеги!.....	3
Технологічні процеси	
Киричок Т. Ю., Гуца О. В. Технологічні фактори впливу на товщину фарбового шару на відбитках металографічного друку.....	4
Осуществлен анализ технологических факторов, которые влияют на формирование необходимой толщины красочного слоя на оттисках металлографской печати, путем экспериментального исследования и анализа научной литературы в области	
Киричок П. О., Науменко О. В. Технологія забезпечення якості різання листового стосу паперу.....	14
Разработана технологическая система в параметрическом виде, в которой установлена взаимосвязь между характеристиками бумаги, технологическими факторами процесса резания листовой стопы бумаги на резальной машине с сабельным движением ножа и вибрацией его вдоль линии движения	
Дурняк Б. В., Кляп М. М. Розробка інформаційних складових, що характеризують параметри прогнозування.....	18
Для решения задач прогнозирования необходимо строить модели прогнозирования так, чтобы максимально адаптировать их не только к входным данным, или статистических данных, используемых для построения моделей прогноза, а и к условиям и особенностям тех процессов, в рамках которых происходят события, которые предполагается прогнозировать. Для этого, необходимо проводить анализ соответствующих процессов, принимая во внимание все элементы, которые могут влиять на возникновение события. Это позволяет выявить особенности события, которое предполагается прогнозировать и установить взаимосвязи между математическими переменными, используемых в модели и их интерпретационными описаниями	
Благодір О. Л., Величко О. М., Осипова Т. Г. Вплив одночасної дії УФ-опромінення і магнітного поля у процесах реєстрації інформації	29
Установлена эффективность магнитного поля, созданного силой тока в 1 а, практически неза-	

висимо от направления его взаимодействия с потоком УФ-облучения.

Результаты способствуют разработке устройств любой конфигурации для фотополимеризации слоев с помощью УФ-облучения и обработки магнитным полем. Задавая параметры расстояния до объекта, время и мощность источников УФ-излучения и магнитного поля можно рассчитать производительность процесса для прогнозирования управления толщиной слоев УФ-лаков и УФ-красок, применяя системы с анилоксовыми валиками как накатными, так и камер-ракельные системы

- Морфлюк В. Ф., Сироватка Є. В.** Засоби цифрового визначення та стабілізації температурного режиму сушильного апарата друкарських машин 35
В статті представлена організація цифрових програмно-апаратних засобів визначення та стабілізації температурного режиму сушильного апарата друкарських машин, які забезпечують об'єктивність інтегральної оцінки вимірювань в реальному масштабі часу на основі проблемної орієнтації
- Хамула О. Г., Сорока Н. В.** Формування інноваційного UX концепту мобільного додатку для Android OS 47
Розглядаються основи формування логіки майбутнього застосування. Порівнюється програмне забезпечення для створення прототипів. Приводиться поверхневий аналіз конкуренції на ринку і тематическої рубрики в магазині застосувань від Google - Google Play. Розглядаються особливості концепту застосування музичального проігравача для Android OS
- Хмілярчук О. І., Болота Ю. Ю.** Методика освітлення некриючих фарб та експериментальне дослідження відтворення репродукцій кольорових оригіналів трафаретним способом друку 54
В статті представлена методика освітлення некриючих фарб для трафаретної друку для отримання репродукцій кольорових оригіналів з обмеженою палітрою
- Чепурна К. О., Стельмах Ю. О.** Аналіз впливу факторів технології цифрового трафаретного друку на якість відбитків 68
Визначені та проаналізовані показники впливу на якість відбитків, отриманих цифровою трафаретною друком
- Киричок Т. Ю., Киричок П. О., Кажмуратов Ж. Т.** Методологія визначення адгезійної стійкості фарбового шару інтаглідруку на комбінованих основах..... 76

Разработана методика визуальной оценки прочности адгезионного взаимодействия в системе краска металлографской печати-основа. Методика основывается на методах бального оценивания и парных сравнений, включая экспертное оценивание различных выборок с одним и двумя сменными факторами и позволяет оценивать на каждом образце одновременно только участки защитной ленты или только участки бумаги

Машини і автоматизовані комплекси

- Гавриш А. П., Роїк Т. А., Киричок П. О., Зигуля С. М., Віцюк Ю. Ю.** Оптимізація процесу тонкого шліфування зносостійких композитних деталей обертання поліграфічних машин по числу операцій 92
 В статье приведены результаты теоретико-экспериментальных исследований по оптимизации по числу операций технологического процесса тонкого абразивного шлифования высокоизносостойких композитных деталей трения полиграфических машин, изготовленных из новых типов композиционных материалов, синтезированных на основе отходов высоколегированных штампованных и инструментальных сталей, а также алюминиевых сплавов. Разработана новая методика оценки производительности шлифования с учетом требований высокого качества поверхностей деталей и факторов экономики производства. Установлены аналитические зависимости, которые объединяют требования к абразивным инструментам, режимам резания, параметрам шероховатости поверхностей деталей и вопросы экономики процесса производства, в первую очередь, высокой производительности процесса шлифования. Разработаны рекомендации для производства
- Іванко А. І., Панов С. Л.** Пристрій для фігурного обрізування аркушевих матеріалів в потокових лініях..... 105
 В статье рассмотрена новая конструкция устройства для фигурной обрезки листового материала в потоковых линиях
- Гриценко Д. С.** Аналітичні дослідження кінематичних параметрів транспортувальної системи тамподрукарської машини ТДМ-300..... 111
 В статье приведены аналитические исследования кинематических параметров транспортной системы изделий в зону печати на основе тампопечатной машины ТДМ-300 с кулачковым механизмом привода. Проведенные

исследования позволили по известным параметрам транспортировочной системы исследовать влияние скорости поворота главного вала и закона периодического движения кулачкового привода на изменение максимальных значений скорости и ускорения конвейерного транспортера

Поліграфічні матеріали

- Новосельская О. А., Колесников В. Л., Письменский П. И., Новиков А. О., Соловьева Т. В.** Комплексная оценка печатных свойств бумаги для плоской офсетной печати 122
- В статье поставлена задача не только анализа и повышения свойств конечного продукта, но и прогнозирования его свойств. Для этого проведены испытания по изменению композиционного состава бумаги и его влиянию на комплекс печатных свойств, определенных по технологии многокрасочного пробопечатания на основе анализа изображения комплексной тестовой шкалы. В результате получена многофакторная система с заданными параметрами композиции и измеренными данными показателей качества печатного изображения. Для снижения размерности системы введен обобщающий критерий, который позволил провести оптимизацию композиции с учетом факторов ее варьирования и спрогнозировать повышение печатных свойств в комплексе. В результате проведения опытно-промышленных испытаний получена бумага с улучшенными печатными свойствами

Нормативні акти

- Ганжуров Ю. С.** Авторське право у видавничому договорі: конфлікти інтерпретацій..... 131
- Рассматриваются проблемные зоны реализации авторского права в издательском договоре. Изучаются вариативности толкования правоотношений автора и издателя в процессе профессиональной коммуникации

TABLE OF CONTENTS

Kyrychok P. Dear colleagues!.....	3
Technological processes	
Kyrychok T. Iu., Hushcha O. V. Technological factors influence on the thickness of the ink layer on the imprints of metallographic printing..... The analysis of technological factors that have the influence on the formation of the intaglio printing ink layer thickness was done by experimental researching and analysing of scientific literature in the field	4
Kyrychok P. O., Naumenko O. V. Technology of assurance of cutting quality of stacks of sheet paper..... Developed technological system in parametric form, in which the relationship between paper characteristics, technological factors of the cutting process sheet of the paper stack on a cutting machine with a reciprocating movement of the blade and the vibration of it along the line of motion	14
Durniak B. V., Kliap M. M. Development of information components characterizing parameters of forecasting..... For solving the problem of forecasting the need to build forecasting models so as to best adapt them not only to input data or statistics that are used to build prediction models, but also to the conditions and characteristics of the processes in which events occur that are intended to predict. For this purpose, it is necessary to analyze the relevant processes, taking into account all the elements that can influence the occurrence of the event. This allows you to identify the characteristics of the event, which is expected to forecast and to establish relationships between mathematical variables used in the model and its interpretative descriptions	18
Blahodir O. L., Velychko O. M., Osypova T. H. The effect of simultaneous action of UV radiation and magnetic field in the process of registration information..... Is established the interrelation of the parameters of UV irradiation and joint action of magnetic field to the curing process of the photo-polymerizing layers for increasing the productivity of the technological process of recording of information	29
Morfliuk V. F., Syrovatka Ie. V. Definition digital tools and stabilization temperature mode dryers printing machines.....	35

	The article presents the organization of digital software and hardware definitions and stabilizing temperature drying machine of printing machines, which provides an objective assessment of the integrated measurements in real time, based on problem orientation	
Khamula O. H., Soroka N. V.	Android concept app's innovative UX design.....	47
	You can read our UX ideas for a music player app. This mobile concept provides new solutions and strategies for the Android mobile app development. The concept should make your life a little bit easier. It has an innovative interaction logic. We describe some wireframing rapid prototyping, documentation and specification software tools aimed at mobile applications. We select a several powerful and popular tools: UXPin, Axure, Balsamiq. UXPin is used by the best designers on the planet and it has the main focus attention. Also, you can check our Android app UX flow map. We provide some basic information and recommendations about Google Play. Google Play a digital distribution platform operated by Google. It serves as the official app store for the Android operating system, allowing users to browse and download applications developed with the Android SDK and published through Google	
Khmiliarchuk O. I., Boliuta Iu. Iu.	The method of lightening inks and experimental investigation of reproduction of colour images by screen-printing.....	54
	The article represents the method of lightening inks screen-printed on a transparent basis for printing an image with limited palette	
Chepurna K. O., Stelmakh Iu. O.	Analysis of the influence factors of digital screen printing on quality of prints.....	68
	Identified and analyzed the impact indicators on the quality of prints obtained a digital screen printing	
Kyrychok T. Iu., Kyrychok P. O., Kazhmuratov Zh. T.	The methodology for determining the adhesion resistance of the intaglio printing ink layer on combo basics.....	76
	The method for visual estimation of adhesive interaction strength between intaglio printing ink and substrate was worked out. This method is based on rating and paired comparison, includes expert evaluation of sets with one or two variable factors and allows to estimate each sample simultaneously on either security strip only or paper area only	

Machines and automatically complexes

- Havrysh A. P., Roik T. A., Kyrychok P. O., Zyhulia S. M., Vitsiuk Iu. Iu.** Optimization of the thin grinding of wear-resistant composite parts rotation of printing machines on the number of transactions..... 92
In the article there were presented the theoretical and experimental research results of optimization by operations number of the technological process for fine abrasive grinding of high wear-resistant composite friction parts for printing machines, which were manufactured from new type of composite materials and which were synthesized based on high alloyed stamp and tool steels wastes and aluminum alloys too
- Ivanko A. I., Panov S. L.** Mechanism for curvilinear cut sheet material in the production line..... 105
In the article is described the new construction of the cutting sheet shaped in production lines
- Hrytsenko D. S.** Analytical research of kinematic parameters of the transport system of pad printing machine TDM-300..... 111
The article presents analysis of kinematic parameters of the transport system to the printing area based on pad printing machine TDM-300 with the cam drive mechanism. The research allowed to investigate with the known parameters of the transport system the influence of the speed rotation of the main shaft and the law of the periodic motion of the cam drive on the change of the maximum values of velocity and acceleration of the conveyor belt

Printing materials

- Novosel'skaya O. A., Kolesnikov V. L., Pis'menskiy P. I., Novikov A. O., Solov'eva T. V.** Complex estimation of paper printing properties for the offset printing..... 122
The article presents the evaluation of paper printing properties. The analysis is conducted on the results of pilot tests for the paper for sheet offset printing with an image of complex test scale. In order to forecast the printability of paper the experiment on its compositional variation along the fiber, type of filler and surface sizing is carried out

Normative acts

- Hanzhurov Iu. S.** Copyright in publishing contract: the conflict of interpretations..... 131
Problem areas of copyright implementation in publishing contract are discovered. The variability of interpretation of legal-rational authority between author and publisher in the process of professional communication are studied

**Показчик навчальних закладів,
наукових установ, організацій,
де працюють автори**

Стор.

Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут» (НТУУ «КПІ», Київ, Україна)	3, 4, 14, 29, 35, 54, 68, 76, 92, 105, 111, 131
Освітній заклад «Білоруський державний технологічний університет» (УО «БГТУ», Мінськ, Білорусь)	122
УП «Паперова фабрика» Держзнака (Борисов, Білорусь)	122
Ужгородський національний університет (УНУ, Ужгород, Україна)	18
Українська академія друкарства (УАД, Львів, Україна)	18, 47

Іменний покажчик авторів

Благодір О. Л.	29
Болюта Ю. Ю.	54
Величко О. М.	29
Віцюк Ю. Ю.	92
Гавриш А. П.	92
Ганжуров Ю. С.	131
Гриценко Д. С.	111
Гуца О. В.	4
Дурняк Б. В.	18
Зигуля С. М.	92
Іванко А. І.	105
Кажмуратов Ж. Т.	76
Киричок П. О.	3, 14, 76, 92
Киричок Т. Ю.	4, 76
Кляп М. М.	18
Колесников В. Л.	122
Морфлюк В. Ф.	35
Науменко О. В.	14
Новиков А. О.	122
Новосельская О. А.	122
Осипова Т. Г.	29
Панов С. Л.	105
Письменський П. И.	122
Роїк Т. А.	92
Сироватка Є. В.	35
Соловьева Т. В.	122
Сорока Н. В.	47
Стельмах Ю. О.	68
Хамула О. Г.	47
Хмілярчук О. І.	54
Чепурна К. О.	68

Реферати

УДК 655.3.066.364

Киричок Т. Ю., Гуца О. В. Технологічні фактори впливу на товщину фарбового шару на відбитках металографічного друку // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 4–13.

Здійснено аналіз технологічних факторів впливу на формування необхідної товщини фарбового шару на відбитках металографічного друку шляхом експериментального дослідження та аналізу наукової літератури в галузі.

The analysis of technological factors that have the influence on the formation of the intaglio printing ink layer thickness was done by experimental researching and analysing of scientific literature in the field.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 5 назв.

УДК 681.620

Киричок П. О., Науменко О. В. Технологія забезпечення якості різання листового стосу паперу // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 14–17.

Розроблено технологічну систему в параметричному вигляді, в якій встановлено взаємозв'язок між характеристиками паперу, технологічними факторами процесу різання листового стосу паперу на різальній машині з шабельним рухом ножа і вібрацією його вздовж лінії руху.

Developed technological system in parametric form, in which the relationship between paper characteristics, technological factors of the cutting process sheet of the paper stack on a cutting machine with a reciprocating movement of the blade and the vibration of it along the line of motion.

Мова статті (укр.).

УДК 004.9

Дурняк Б. В., Кляп М. М. Розробка інформаційних складових, що характеризують параметри прогнозування // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 18–28.

Для розв'язку задач прогнозування необхідно будувати моделі прогнозування так, щоб максимально адаптувати їх не тільки до вхідних даних, або статистичних даних, що використовуються для побудови моделей прогнозу, а і до умов та особливостей тих процесів, в рамках яких відбуваються події, які передбачається прогнозувати. Для цього, необхідно проводити аналіз відповідних процесів, приймаючи до уваги всі елементи, які можуть впливати на виникнення події. Це дозволяє виявити особливості події, яку

передбачається прогнозувати та встановити взаємозв'язки між математичними змінними, що використовуються в моделі та їх інтерпретаційними описами.

For solving the problem of forecasting the need to build forecasting models so as to best adapt them not only to input data or statistics that are used to build prediction models, but also to the conditions and characteristics of the processes in which events occur that are intended to predict. For this purpose, it is necessary to analyze the relevant processes, taking into account all the elements that can influence the occurrence of the event. This allows you to identify the characteristics of the event, which is expected to forecast and to establish relationships between mathematical variables used in the model and its interpretative descriptions.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 5 назв.

УДК 655.3:655.22

Благодір О. Л., Величко О. М., Осипова Т. Г. Вплив одночасної дії УФ-опромінення і магнітного поля у процесах реєстрації інформації // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 29–34.

Встановлено взаємовплив параметрів УФ-опромінення і магнітного поля на твердіння фотополімеризаційноздатних шарів для підвищення продуктивності технологічного процесу реєстрації інформації.

Is established the interrelation of the parameters of UV irradiation and joint action of magnetic field to the curing process of the photopolymerizing layers for increasing the productivity of the technological process of recording of information.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 11 назв.

УДК 655.3.022.1

Морфлюк В. Ф., Сироватка Є. В. Засоби цифрового визначення та стабілізації температурного режиму сушильного апарата друкарських машин // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 35–46.

У статті представлена організація цифрових програмно-апаратних засобів визначення та стабілізації температурного режиму сушильного апарату друкарських машин, які забезпечують об'єктивність інтегральної оцінки вимірювань в реальному масштабі часу на основі проблемної орієнтації.

The article presents the organization of digital software and hardware definitions and stabilizing temperature drying machine of printing machines, which provides an objective assessment of the integrated measurements in real time, based on problem orientation.

Мова статті (укр.)

Бібл. : 5 назв.

УДК 004.5

Хамула О. Г., Сорока Н. В. Формування інноваційного UX концепту мобільного додатку для Android OS // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 47–53.

Розглядаються основи формування логіки майбутнього додатку. Порівнюється програмне забезпечення для створення прототипів. Наводиться поверхневий аналіз конкуренції ринку і тематичної рубрики в магазині додатків від Google — Google Play. Розглядаються особливості концепту додатку музичного програвача для Android ОС.

You can read our UX ideas for a music player app. This mobile concept provides new solutions and strategies for the Android mobile app development. The concept should make your life a little bit easier. It has an innovative interaction logic.

We describe some wireframing rapid prototyping, documentation and specification software tools aimed at mobile applications. We select a several powerful and popular tools: UXPin, Axure, Balsamiq. UXPin is used by the best designers on the planet and it has the main focus attention. Also, you can check our Android app UX flow map.

We provide some basic information and recommendations about Google Play. Google Play a digital distribution platform operated by Google. It serves as the official app store for the Android operating system, allowing users to browse and download applications developed with the Android SDK and published through Google.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 9 назв.

УДК 655.335:655.3.027.9

Хмілярчук О. І., Болюта Ю. Ю. Методика освітлення некриючих фарб та експериментальне дослідження відтворення репродукцій кольорових оригіналів трафаретним способом друку // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 54–67.

У статті представлено методику освітлення некриючих фарб трафаретного друку за допомогою прозорої основи. Це дало змогу визначити залежності оптичної щільності від відсоткового вмісту основи. Для проведення експерименту як основу для задрукування було обрано картон. В якості досліджуваних матеріалів для освітлення фарб прозору основу.

На основі розробленої методики освітлення фарб, проведено дослідження та побудовано графіки, що дають змогу визначити рецептуру освітлення фарб кольорів СМΥΚ. Було виявлено, що освітлення доцільно починати зі співвідношення фарби і основи 1:1.

У поєднанні з методикою додрукарської підготовки кольорових образотворчих оригіналів, було розроблено алгоритм керування процесом підготовки зображення та фарби для подальшого процесу друкування. Алгоритм передбачає можливість контролю та керування процесами для отримання бажаної якості репродукованого зображення.

Користуючись результатами дослідження було виготовлено зразок репродукції кольорового образотворчого оригіналу, що є штриховим зображенням з обмеженою палітрою.

The article represents the method of lightening inks screen-printed on a transparent basis. This made it possible to determine the dependence of optical density on a percent of transparent basic in ink. For the experiment as the basis for printing was elected the board, as the researched materials for lightening colours — the transparent basis. On the basis of the methodology of lightening inks, were built graphics that let you define the recipe lighting ink colour CMYK. It was found that lightening of ink it is advisable to start with the basics and ink ratio 1:1. In combination with the method prepress of coloured graphic originals were developed control algorithm processes of prepare the image and ink for further printing process. The algorithm provides for the control and management processes to obtain the desired quality of reproduced images. Using the results of the research, the sample of colour reproduction was made, which is an image with limited palette.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 2 назви.

УДК 655.336

Чепурна К. О., Стельмах Ю. О. Аналіз впливу факторів технології цифрового трафаретного друку на якість відбитків // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 68–75.

Визначені та проаналізовані показники впливу на якість відбитків, отриманих цифровим трафаретним способом друку.

As a result of the analysis of influence of technological factors risograph printing on the quality of the prints was determined that about 80 % of defective products associated with the nonobservance of technology, the use of inappropriate materials, malfunction of equipment, environment. Stable operation of the equipment and receipt prints of projected quality by digital screen printing method primarily depends on the choice of materials (ink, papers, master-film), correctness of preparation of the layout, as well as from integrated settings print modes: speed, amount of ink, modes of making the printing form, the density of the burn master tapes, etc. Definition of these parameters, their settings depending on the type of original, the characteristics of printing equipment, climate and other factors, provides a high-quality product.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 7 назв.

УДК 655.3.066.364

Киричок Т. Ю., Киричок П. О., Кажмуратов Ж. Т. Методологія визначення адгезійної стійкості фарбового шару інтагліодруку на комбінованих основах // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 76–91.

Розроблено методику візуального оцінювання міцності адгезійної взаємодії у системі фарба інтагліодруку-основа. Методика ґрунтується на методах бального оцінювання та попарних порівнянь, включає експертне оцінювання різних вибірок за одним та двома змінними факторами та дозволяє оцінювати на кожному зразку одночасно лише ділянки захисної стрічки або лише ділянки паперу.

The method for visual estimation of adhesive interaction strength between intaglio printing ink and substrate was worked out. This method is based on rating and paired comparison, includes expert evaluation of sets with one or two variable factors and allows to estimate each sample simultaneously on either security strip only or paper area only.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 8 назв.

УДК 621.822.1:621.7.09

Гавриш А. П., Роїк Т. А., Киричок П. О., Зигуля С. М., Віцюк Ю. Ю. Оптимізація процесу тонкого шліфування зносостійких композитних деталей обертання поліграфічних машин по числу операцій // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 92–104.

В статті наведені результати теоретико-експериментальних досліджень з оптимізації за числом операцій технологічного процесу тонкого абразивного шліфування високозносостійких композитних деталей тертя поліграфічних машин, які виготовлені з нових типів композиційних матеріалів, що синтезовані на основі відходів високолегованих штампованих та інструментальних сталей, а також алюмінієвих сплавів.

In the article there were presented the theoretical and experimental research results of optimization by operations number of the technological process for fine abrasive grinding of high wear-resistant composite friction parts for printing machines, which were manufactured from new type of composite materials and which were synthesized based on high alloyed stamp and tool steels wastes and aluminum alloys too.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 16 назв.

УДК 686.12.056

Іванко А. І., Панов С. Л. Пристрій для фігурного обрізування аркушевих матеріалів в потокових лініях // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 105–110.

Представлений новий пристрій для безупинного фігурного обрізування аркушевого матеріалу. Пристрій складається з транспортувальної системи та гвинтового ножа. Напівфабрикат фіксується на накладному столі і передається в зону дії різальної секції де відбувається обрізування. Для підтвердження працездатності пристрою проводиться попередній аналіз траєкторії точки зрізу.

В статті визначаються окремі характеристики пристрою для виготовлення криволінійного аркушевого матеріалу. Також обґрунтовується можливість підвищення продуктивності роботи палітуркоробної або пакувальної машини.

Запропонований пристрій дозволяє працювати у складі потокової лінії, якісно обрізувати аркушевий півфабрикат. Забезпечується зменшення часу на технологічний процес різання і транспортування матеріалу за рахунок організації безупинного технологічного процесу. Об'єктом досліджень є нова схема пристрою для обрізування і транспортування півфабрикату безупинним способом захищена патентом України.

A new device for continuous figure cut sheet material. The device consists of a shipping system and screw the blade. Sheet material fixed overhead table and transferred to the cutting zone of the section where it finish. To confirm the efficiency of the device conducted a preliminary analysis of the trajectory of the cut-off point.

The paper defined some characteristics of the device for making curved sheet material. The substantiate possibility of increasing the productivity of bookbinding or packaging machines. Also substantiates the possibility of increasing the productivity of bookbinding or packaging machines.

The device can work as a part of the production line, quality circumcise sheet material. Provides reduce time for technological process of cutting and transporting the material through the organization of continuous process. The object of research is a new scheme of the device for trimming and transporting sheet material. This device is patented in Ukraine.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 9 назв.

УДК 681.625+621.835+621.8.028.3

Гриценко Д. С. Аналітичні дослідження кінематичних параметрів транспортувальної системи тамподрукарської машини ТДМ-300 // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 111–121.

У статті проведено аналітичні дослідження кінематичних параметрів транспортувальної системи виробів у зону друкування на основі тамподрукарської машини ТДМ-300 із кулачковим механізмом приводу. Проведені дослідження дали можливість за відомими параметрами транспортувальної системи дослідити вплив швидкості повороту головного валу та закону періодичного руху кулачкового приводу на зміну максимальних значень швидкості і прискорення конвеєрного транспортувального пристрою.

The article presents analysis of kinematic parameters of the transport system to the printing area based on pad printing machine TDM-300 with the cam drive mechanism.

The evaluation of the difference of the speed of the chain of peaks for different speeds of rotation of the main shaft showed that using different laws of periodic motion may reduce the maximum values by 25.1 %, which makes it possible to reduce the power consumption of the transport device.

Estimation of the difference of acceleration peaks showed that within the choice of various laws of periodic motion the maximum values may be reduced by 23.5 %, which makes it possible to reduce the inertial load on the system which affect fluctuations of driven links at stopping time and, therefore, the accuracy of positioning.

The research allowed to investigate, with the known parameters of the transport system, the influence of the speed rotation of the main shaft and the law of the periodic motion of the cam drive on the change of the maximum values of velocity and acceleration of the conveyor belt.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 8 назв.

УДК 676.017.72

Новосельская О. А., Колесников В. Л., Письменский П. И., Новиков А. О., Соловьева Т. В. Комплексная оценка печатных свойств бумаги для плоской офсетной печати // *Технологія і техніка друкарства*. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 122–130.

В даний час велику увагу приділяють оцінці якості продукції. У той же час існує проблема узгодженості даних виробника і споживача. Оцінка якості паперу для друку повинна містити не тільки аналіз його фізико-механічних і оптичних властивостей, а й комплекс друкарських властивостей з метою підвищення стабільності друку і виробництва паперу з поліпшеними друкарськими властивостями.

У статті поставлено завдання не тільки аналізу і підвищення властивостей кінцевого продукту, але і прогнозування його властивостей. Для цього проведені випробування зі зміни композиційного складу паперу і його впливу на комплекс друкарських властивостей, визначених за технологією багатofарбового прободруку на

основі аналізу зображення комплексної тестової шкали. У результаті отримана багатофакторна система із заданими параметрами композиції і вимірними даними показників якості друківаного зображення. Для зниження розмірності системи введений узагальнюючий критерій, який дозволив провести оптимізацію композиції з урахуванням факторів її варіювання і спрогнозувати підвищення друкарських властивостей в комплексі. У результаті проведення дослідно-промислових випробувань отримано папір з поліпшеними друкарськими властивостями.

Now much attention is paid to assessing the products quality. At the same time there is a problem of consistency the data producers and consumers. Assessment of quality of the printing paper should include not only the analysis of its physical-mechanical properties and the optical, but also a complex of printing properties, in order to increase the stability of printing and producing a paper with an improved printing properties.

The article concerns not only the analysis and enhancement of the properties of the final product, but also the prediction of its properties. For this purpose test conducted by changing the composition of paper and its effect on the printability complex defined by multicolor proof printing technology based on analysis of image of complex test scale. The result is a multi-factorial system with the specified parameters of the composition and quality characteristics of the printed image. To reduce the dimensionality of the system introduced by generalizing criterion that allowed for the optimization of the composition, taking into account the factors of its variation and forecast increase printing properties in the complex. As a result of pilot tests the paper with improved printing properties is got out.

Мова статті (рос.).

Бібл. : 9 назв.

УДК 655.254.22

Ганжуров Ю. С. Авторське право у видавничому договорі: конфлікти інтерпретацій // Технологія і техніка друкарства. — К. : ВПІ НТУУ «КПІ», 2015. — № 4(50). — С. 131–135.

Розглядаються проблемні зони реалізації авторського права у видавничому договорі. Вивчаються варіативності тлумачення правовідносин автора і видавця в процесі фахової комунікації.

The features of copyright realization in publishing contract are revealed. It is noted, that questions of copyright, which are the matter of contract between author and publisher, can lead to its problematic interpretation during specification of duties of publishing contract's sides. It means the possibility of considering copyright and publishing rights as two relatively independent categories of relations between author and publisher. If publishing, setting etc. agreements are consid-

ered as varieties of author agreement in the theory of copyright, than in case of narrowing the scope of copyright an agreement regarding provision of specific services to the author must become the generalizing term.

It is worth to mention problematic realization of protection as well as defending of copyright and related rights in publishing area. It is related to the fact that the term 'protection' has no legal definition in the basic law.

Мова статті (укр.).

Бібл. : 3 назви.