
ЗМІСТ

<u>Яковлев А.И., Рудаков К.Н.</u>	5
Уточненная методика проведения комплексного анализа хрупкой прочности зоны патрубка корпуса реактора при аварийном термошоке. Сообщение 2. Хрупкая прочность.	
<u>Вичков Ю.Н., Натальяшин В.В., Гермашев А.И., Кучугуров М., Дядя С.И.</u>	12
Применение модуляции скорости главного движения фрезерного станка для гашения регенеративных автоколебаний при фрезеровании тонкостенных деталей	
<u>Штракельян Й., Бабенко А.С., Лавренко Я.І.</u>	18
Необхідні умови стійкості рухомих елементів ротора центрифуги	
<u>Шидловський М.С., Скобенко Є.О., Ковбаса М.І.</u>	24
Біомеханічні характеристики різних способів фіксації переломів в області колінного суглоба	
<u>Губарев О.П., Левченко О.В., Самандиджан Х.</u>	32
Дослідження енергетичних втрат систем промислового гідроприводу	
<u>Ланач С.М.</u>	40
Проблеми побудови регресійних моделей процесів різання металів	
<u>Доник В.Д.</u>	48
Внезапная разгерметизация отсека через «рваное» отверстие продувочной магистрали силовой установки	
<u>Гнатів Р.М., Босак М.П.</u>	59
Зміна енергії пришвидшеного турбулентного потоку рідини в трубопроводі за даними спектрального аналізу	
<u>Цибрій Ю.О., Грабовський Г.Г.</u>	65
Моделювання розподілу температур титанового розплаву з урахуванням його течії	
<u>Коробко І.В., Рак А.М.</u>	72
Дослідження дії асиметричності потоку рідини, викликані місцевими гідравлічними опорами у вигляді двох колін, на точність перетворювачів витрати ультразвукового класу	
<u>Дмитрах І.М., Сиротюк А.М., Лещак Р.Л.</u>	81
Деформування та опір руйнуванню трубопровідних сталей у воденьвмісному середовищі	
<u>Кузьо І.В., Зінько Р.В.</u>	90
Використання морфологічного середовища для синтезу конструкцій машин	
<u>Веретельник Т.И., Цыба А.А., Себко А.В.</u>	97
Влияние гидродинамической кавитационной обработки на электрохимические показатели водопроводной воды	
<u>Мовчанюк А.В.</u>	104
Методика расчета конических ультразвуковых кавитационных камер	
<u>Голуб В.П.</u>	109
Классические критерии разрушения в решении задач усталости при двухосном комбинированном нагружении	
<u>Шамарин Ю.Е., Холявик О.В., Борис Р.С.</u>	118
Импульсные методы обработки металлов давлением	
<u>Тітов В.А., Злочевска Н.К., Герасимова О.В.</u>	124
Вплив форми каналу матриці на параметри процесу деформування заготовок при гвинтовому уширяючому пресуванні	
<u>Струтинський В.Б., Дрозденко В.М., Юрчишин О.Я.</u>	130
Колівальні процеси у багатокоординатних верстатах паралельної кінематики, обумовлені гіроскопічними моментами, які діють на шпиндель	
<u>Бородій Ю.П.</u>	140
Аналіз напружено-деформованого стану ножів при різанні дроту	
<u>Фам Д.К., Халимон А.П.</u>	145
Поврежденность и эффективная диаграмма деформирования алюминиевого сплава АМГ2	
<u>Парненко В.С.</u>	152
Расчет параметров впадин обкаточных дисковых фрез для изготовления пил с неравномерным шагом	
<u>Лугвской А.Ф., Мовчанюк А.В., Фесич В.П., Новосад А.А., Гришко І.А.</u>	156
Мехатронная система управления ультразвуковым трубчатым кавитатором	
<u>Котляров В.П., Дубнюк В.І.</u>	161
Алгоритм проектування та технологічне забезпечення операцій лазерного поверхневого гартування ріжучих інструментів	
<u>Узунюв О.В., Ночніченко І.В., Галецький О.С.</u>	169
Уточнення коефіцієнту витрати для гідравлічних дроселів клапанно-дросельних груп	
<u>Эль-Дахаби Ф.В., Кузнецов Ю.Н., Хазим М.Т.</u>	175
Принципы проектирования высокоскоростных зажимных патронов	
<u>Равская Н.С., Клочко А.А., Воробьев С.В.</u>	181
Технологические особенности изготовления арочных зубчатых передач	
<u>Узунюв О.В., Пославський О.М.</u>	190
Система автоматичного регулювання товщини змащувального шару у вузлах тертя машин	
<u>Виноградов А.Г.</u>	195
Влияние неоднородности пространственного распределения капель на экранирующие свойства водяной завесы	

CONTENTS

<u>Iakovliev A., Rudakov K.</u>	5
Improved technique of a complex analysis of crack resistance of wwer-1000 nuclear reactor cold leg nozzle under thermal shock. Report 2. Brittle strength	
<u>Vnukov Y., Natal'chishin V., Germashev A., Kuchugurov M., Djadja S.</u>	12
Suppression of self-excited vibration at milling of thin-walled details by modulation of speed of the main motion of the milling machine	
<u>Strackeljan J., Babenko A., Lavrenko Ia.</u>	18
Necessary conditions of stability moving parts of rotor centrifuge	
<u>Shvdlovsky M., Skobenko E., Kovbasa M.</u>	24
Biomechanics characteristics of the different ways of fixing fractures in knee joint	
<u>Gubarev O., Levchenko O., Samandidzhan H.</u>	32
Study of energy losses of industrial hydraulic systems	
<u>Lapach S.</u>	40
Problems construction regression model of cutting process	
<u>Donik V.</u>	48
Sudden depressurization of the compartment through the «ragged» hole in power plant cooling line	
<u>Hnativ R., Bosak M.</u>	59
Changing energy accelerated turbulent fluid flow in the pipeline according to spectral analysis	
<u>Tsvbrii I., Grabovskij G.</u>	65
Simulation of temperature distribution in titanium melt considering its flow	
<u>Korobko I., Rak A.</u>	72
Research of the impact of asymmetric fluid flow, caused by the hydraulic resistance in form of two knees on the accuracy of ultrasonic flowmeters type	
<u>Dmyrakh I., Svrotvuk A., Leschak R.</u>	81
Strain behaviour and fracture resistance of pipeline steels in hydrogen-contained environment	
<u>Kyzio I., Zinko R.</u>	90
The use of morphological environment is for synthesis of constructions of machines	
<u>Veretelnik T., Tsvba A., Sebko A.</u>	97
Effect of hydrodynamic cavitation treatment on electrochemical indicators of tap water	
<u>Movchanuk A.</u>	104
Calculation of conical ultrasonic cavitation cell	
<u>Golub V.</u>	109
The classical fracture criteria on the solution of fatigue problems under the biaxial combined loading	
<u>Shamarin Ju., Holvavik O., Boris R.</u>	118
Pulse methods metal forming	
<u>Titov V., Zlochevskaya N., Gerasimova O.</u>	130
Channel matrix form impact on parameters of deformation of screw broadening pressing	
<u>Strutins'kij V., Drozdenko V., Jurchishin O.</u>	140
Oscillatory processes in a multi parallel kinematics machine tools, due to the gyroscopic torque acting on the spindle	
<u>Borodiv Y.</u>	145
An analysis of the tensely-deformed state of knives is at cutting of wire	
<u>Fam D., Khalimon A.</u>	152
Damage and effective stress-strain diagram of aluminum alloy 1520	
<u>Parnenko V.</u>	124
Calculation of the parameters for disc saws that use method of running for toolmaking with uneven tooth pitch	
<u>Lugovskoy A., Movchanuk A., Fesich V., Novosad A., Gryshko I.</u>	156
Mechatronic control system of ultrasonic tubular cavitator	
<u>Kotlyarov V., Dubnyuk V.</u>	161
Planning algorithm and technological providing of laser superficial temper operations of toolpieces	
<u>Uzunov O., Nochnichenko I., Haletskij O.</u>	169
Refinement of the fluid flow coefficient for hydraulic valve-throttle groups	
<u>El – Dahaby F., Kuznetsov Yu., Hazvm M.</u>	175
Principles of designing high-speed chucks	
<u>Rawska N., Klochko A., Vorobiev S.</u>	181
Technological features of manufacturing an arched gears	
<u>Uzunov O., Poslavsky O.</u>	190
The system of automatical control film thickness in friction units of the machines	
<u>Vinogradov A.</u>	195
Influence of a spatial distribution inhomogeneity of droplets on the water curtain shielding properties	