

У. Гржонка, М. Андреїщук, В.Г. Верещак, М. Левандовська, О.В. Шевченко,
К. Кужидловський, О.Д. Васильєв

СТРУКТУРНІ ДОСЛІДЖЕННЯ НАНОРОЗМІРНИХ ПОРОШКІВ СТАБІЛІЗОВАНОГО СКАНДІЄМ(ІІ) ТА ЦЕРІЄМ(ІІІ) ДІОКСИДУ ЦИРКОНІЮ

Варшавська політехніка, м. Варшава, Польща

ДВНЗ “Український державний хіміко-технологічний університет”, м. Дніпропетровськ
Інститут проблем матеріалознавства ім. І.М. Францевича НАН України, м. Київ

Методами рентгенівського фазового аналізу, ПЕМ і СЕМ мікроскопії та лазерно-го седиментаційного аналізу досліджено структурні особливості нанорозмірних порошків стабілізованого Скандієм(ІІ) і Церієм(ІІІ) діоксиду цирконію, одержаних методом сумісного осадження і гідротермального синтезу.

Вступ

Нанорозмірні порошки стабілізованого діоксида цирконію широко застосовуються, як матеріал для твердих електролітів в твердотільних оксидних паливних комірках (SOFC Solid Oxide Fuel Cell). Це обумовлено їх високою кисневою іонною провідністю і хорошою хімічною стійкістю при умовах роботи SOFC [1]. В якості стабілізаторів кубічної структури діоксида цирконію, що застосовується для виготовлення твердих електролітів, використовують рідкісноземельні елементи, і в першу чергу, Ітрій(ІІІ), Скандій(ІІІ) та Церій(ІІІ). Тверді електроліти на основі порошків діоксида цирконію стабілізованого Скандієм(ІІІ), порівняно з Ітрієм(ІІІ), мають низку переваг, пов’язаних з їх більш високою іонною провідністю та експлуатаційними характеристиками, при температурах роботи в твердотільних оксидних паливних комірках (SOFC) (600–800°C) [2–5].

Сучасною тенденцією в розробленні та використанні твердофазних порошкових матеріалів, у тому числі і діоксиду цирконію, є одержання їх в нанорозмірному стані, коли розмір первинних часточок не перевищує 100 нм [6]. З цим пов’язана і різноманітність методів, в основному препаративних, одержання цирконієвих матеріалів на основі діоксида цирконію: цитратний метод [7,8] темплатний синтез [3], метод розпилюваного сушіння [9], спалювання [10] та золь-гель процес [11]. Однак, найбільше практичне значення для одержання нанорозмірних порошків стабілізованого діоксида цирконію має метод сумісного осадження [12] та гідротермального синтезу [13].

Метою даної роботи було вивчити методами рентгено-фазового аналізу, ПЕМ і СЕМ мікроскопії та лазерного седиментаційного аналізу структурних особливостей нанорозмірних порошків стабілізованого Скандієм(ІІІ) і Церієм(ІІІ) діоксида цирконію одержаних методами сумісного осадження та гідротермального синтезу.

дження та гідротермального синтезу.

Об’єкти і методи досліджень

Вихідні порошки стабілізованого діоксида цирконію складу $Zr_{0,91}Sc_{0,08}Ce_{0,01}O_{0,945}$ були одержані методом сумісного осадження за методикою [12]. При цьому було досліджено два зразки, один з яких (зразок II) був одержаний з застосуванням методики азеотропного зневоднення вихідних осадів [13]. Такого ж складу порошки були одержані методом гідротермального синтезу за методикою [14]. Мікроструктура порошків досліджувалась за допомогою скануючого і просвічувачого мікроскопа (СПЕМ, Hitachi HD-2700, 200 kV). Рентгенівські спектри отримували на дифрактометрі Philips 1830 PW для кутового діапазону 2Θ від 20° до 140° . Розмір зерен був обрахований методом Вільямса-Хола зі спектрів XRD та досліджень СПЕМ зображень, з застосуванням комп’ютерної програми “MicroMeter”. Розмір порошкових агломератів був визначений за допомогою лазерного аналізатора Horiba LA-950.

Результати досліджень і їх обговорення

Фазовий склад

Дослідження фазового складу порошків діоксида цирконію, одержаних методом осадження (рис. 1,а та 1,б) показали, що вони мають решітку кубічної структури. Порошки діоксида цирконію одержані методом гідротермального синтезу мають в своєму складі дві кристалічні структури кубічну і моноклінну (рис. 1,в). Кількість моноклінної фази в гідротермальних порошках складає 25–30%.

Наявність моноклінної фази в порошках одержаних гідротермальним синтезом обумовлено тим, що в гідротермальних умовах порушуються умови рівномірного (одночасного) осадження цирконію(ІІІ) і Скандію(ІІІ). Тобто в гідротермальних умовах не можливо створити фізико-хімічні умови для одночасного осадження Цир-

конію(ІV) і Скандію(ІІ), що є необхідною умовою для високогомогеного розподілення стабілізуючої добавки в матриці гідроксиду цирконію, і як наслідок, одержання кубічних твердих розчинів (стабілізації кубічної структури) діоксиду цирконію.

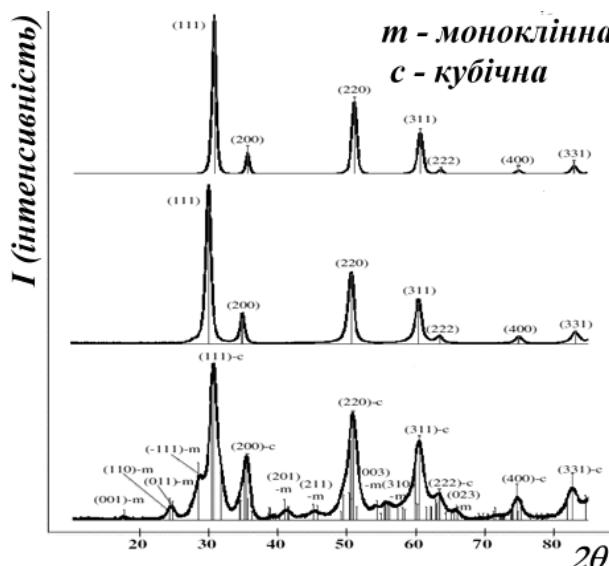


Рис. 1. Рентгенівські дифрактограми порошків складу $Zr_{0,89}Sc_{0,01}Ce_{0,01}O_{0,945}$, одержаних: а, б – сумісним осадженням; а – зразок I; б – зразок II; в – гідротермальним синтезом

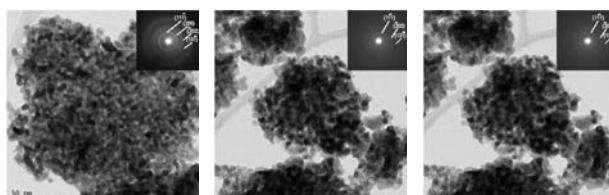


Рис. 2. Світлопільні СПЕМ зображення порошків складу $Zr_{0,89}Sc_{0,01}Ce_{0,01}O_{0,945}$, одержаних: а, б – сумісним осадженням; а – зразок I; б – зразок II; в – гідротермальним синтезом

Мікроструктура порошків

Як видно з наведених на рис. 2 світлопільні СПЕМ зображення, досліджувані порошки мають бідисперсну структуру. Первинні частинки розміром 10–13 нм складаються в агрегати фрактальної структури. Розмір агрегатів залежить від умов одержання порошків. Так при видаленні води з осаджених гідроксидів методом азеотропної дистиляції (зразок II) розмір агрегатів складає 50–200 нм, в той час, як в звичайних умовах зневоднення розмір агрегатів збільшується і складає 150–400 нм. Розмір первинних часток порошків, одержаних гідротермальним синтезом, співпадає з розмірами первинних часток другого зразка. Розмір агрегатів складає 100–400 нм. Розмір первинних часток для всіх зразків, обрахований методом Вільямса-Хола з аналізу XRD спектрів (профіль лінії (111)) співпадають з даними високороздільної СПЕМ (рис. 3). Порівняльні результати вимірювань наведені в таблиці.

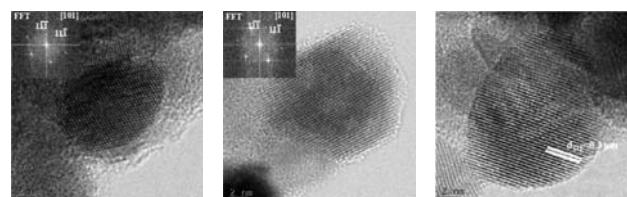


Рис. 3. Високороздільні СПЕМ та дифракційні зображення порошків складу $Zr_{0,89}Sc_{0,01}Ce_{0,01}O_{0,945}$, одержаних: а, б – сумісним осадженням; а – зразок I; б – зразок II; в – гідротермальним синтезом

Розмір агломератів

Розмір агломератів досліджуваних порошків був визначений з даних лазерного седиментаційного аналізу (рис. 4). Аналіз отриманих даних показав, що гідротермальні порошки стабілізованого Скандієм(ІІ) діоксиду цирконію проявляють найбільшу схильність до агрегації. Середній розмір агрегатів складає 3,3 мкм. Розмір агрегатів порошків одержаних сумісним осадженням складає відповідно 2,2 мкм (зразок I) і 2,0 мкм (зразок II).

Характерні розміри структурних складових нанорозмірних порошків стабілізованого діоксиду цирконію складу $Zr_{0,89}Sc_{0,01}Ce_{0,01}O_{0,945}$

Метод синтезу	Розмір агломератів за даними лазерного седиментаційного аналізу	Розмір первинних часточок за X-променевим методом Williamsa-Holla	Розмір первинних часточок за даними аналізу СПЕМ зображень "MicroMeter"
Сумісне осадження, зразок I	2,0 мкм	11 нм	13 нм
Сумісне осадження, зразок II	2,3 мкм	12 нм	11 нм
Гідротермальний синтез	3,3 мкм	–	13 нм

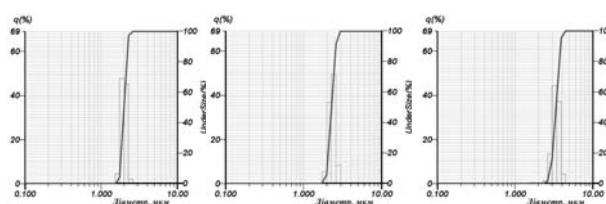


Рис. 4. Седиментограми порошків складу $Zr_{0.89}Sc_{0.1}Ce_{0.01}O_{0.945}$ одержаних: а, б – сумісним осадженням; а – зразок I; б – зразок II; в – гідротермальним синтезом

Висновки

Встановлено, що порошки, стабілізованого Скандієм(ІІІ) і Церієм(ІV) діоксиду цирконію, одержані методом сумісного осадження та гідротермальним синтезом мають різний фазовий склад. Порошки одержані сумісним осадженням мають кубічну кристалічну структуру. Порошки одержані гідротермальним синтезом мають у своєму складі до 30% моноклінної фази. Порошки одержані, як методом сумісного осадження так і гідротермальним синтезом мають бідисперсну структуру і являють собою фрактальні агрегати 50–300 нм з розміром первинних часток 10–13 нм.

СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ

1. *Stability of Sc_2O_3 and CeO_2 co-doped ZrO_2 Electrolyte during the operation of Solid Oxide* / Shimazu M., Isobe T., Ando S. et all // Fuel Cells. Solid State Ionics. – 2011. – Vol. – 182. – P.120-126.
2. *Preparation and conductivity of ternary Scandia-stabilized zirconia* / Abbas H.A., Argiris C., Kilo M. et all // Solid State Ionics. – 2011. – Vol.184. – P.6-9.
3. *Costa G.C., Mucillo R. Comparative studies on properties of Scandia-stabilized zirconia synthesized by the polymeric precursor and the polyacrylamide techniques* // J. of Alloys and Compounds. – 2010. – Vol.503. – P.474-479.
4. *Ionic conductivity ageing investigation of 1Ce10ScSZ in different partial pressures of oxygen* / S. Oma., A. Belda, A. Escardino, O. Bonanos // Solid State Ionics. – 2011. – Vol.184. – P.2-5.
5. *Phase stability and sintering behavior of 10 mol.% Sc_2O_3 -1 mol.% CeO_2 - ZrO_2 ceramics* / Yarmolenko, S., Sankar, J., Bernier, N., et all // J. of Fuel Cell Science and Technology. – 2009. – Vol.6. – P.207-212.
6. *Gleiter H. Nanostructured Materials: Basic concepts and microstructure* // Acta Mater. – 2000. – Vol.48. – № 1. – P.1-29.
7. *Lei Z., Zhu Q. Low temperature processing of dense nanocrystalline scandia-doped zirconia (ScSZ) ceramics* // Solid State Ionics. – 2005. – Vol.176. – P.2791-2797.
8. *Lee D., Lee I., Jeon Y., Song R. Characterization of Scandia stabilized zirconia prepared by glycine nitrate process and its performance as the electrolyte for IT-SOFC* // Solid State Ionics. – 2005. – Vol.176. – P.1021-1025.
9. *Structural evolution of Sc-containing zirconia electrolytes* / F.Tietz, W. Fischer, T.Hauber, G.Mariotto // Solid State Ionics. 1997. Vol.100. P.289-295.
10. *Lei Z., Zhu Q., Zhang S. Nanocrystalline scandia-doped zirconia (ScSZ) powders prepared by a glycine-nitrate solution combustion route* // Journal of the European Ceramic Society. 2006. Vol.26. P.397-401.
11. *Development of high-performance electrolyte In SOFC* / Y. Mizutani, M. Tamura, M. Kawai, O. Yamamoto // Solid State Ionics. –1994. –Vol.72. – P.271-275.
12. *Синтез нанодисперсних порошків диоксида цирконія стабілізованого скандієм* / Верещак В.Г., Носов К.Н., Баскевич А.С., и др. // Вопр. химии и хим. технологии. – 2007. – № 5. – С.80-84.
13. *Vereschak V.G, Nikolenko N.V. and Nosov N.V. Nanocristalline powders system ZrO_2 - Sc_2O_3 for solid-statecombustion cells* / Fuel Cell Technologies: State and Perspectives. NATO Science Series. – II. Mathematics, Physics and Chemistry. – 2008. – Vol.202. – P.317-321.
14. *Гідротермальний синтез ультрадисперсних порошків диоксида цирконія* / А.В. Шевченко, А.К. Рубан, Е.В. Дудник, В.А. Мельникова // Порошковая металургия. – 1997. – № 7/8. – С.74-80.

Надійшла до редакції 30.01.2013