

УДК 622.28.043.2

Г.В. БАБИЮК (д-р техн. наук, проф.)**А.А. ЛЕОНОВ (канд. техн. наук, доц.)****В.Ф. ПУНТУС (асс.)**

Донбасский государственный технический университет, г. Алчевск, Украина

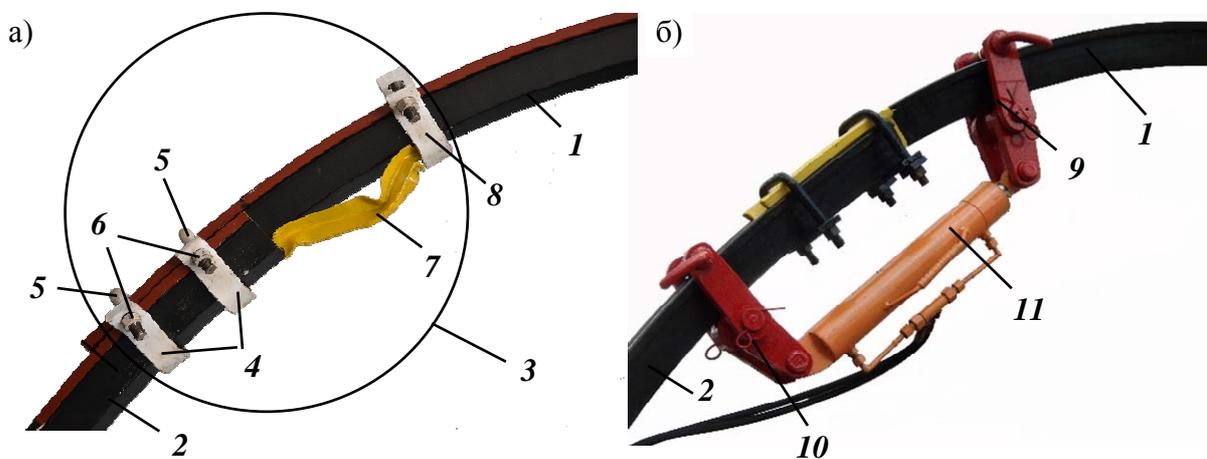
РАСПОРНО-ПОДАТЛИВАЯ КРЕПЬ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ ПАРАМЕТРАМИ

Предложена конструкция распорно-податливой крепи из специального профиля с регулируемым режимом работы. Приведены результаты теоретических исследований ее параметров.

Ключевые слова: подготовительная выработка, податливая крепь, устойчивость, деформирование, несущая способность.

Поддержание подготовительных выработок при интенсивном проявлении горного давления, характерном для большинства шахт Донбасса, является одной из актуальных проблем подземной угледобычи. В настоящее время назначение параметров крепи производится на стадии проектирования и сводится к выбору сечения выработки, сопротивления в податливом режиме, типа профиля, плотности установки рам, числа узлов и конструктивной податливости. Существенным недостатком такого подхода является то, что параметры крепи, принятые на стадии ее проектирования, нельзя корректировать в процессе эксплуатации выработки. В результате этого при изменении геомеханической ситуации крепь деформируется, а выработку приходится ремонтировать.

Цель работы состояла в разработке конструкции крепи из спецпрофиля с регулируемым режимом работы и обосновании ее параметром путем теоретических исследований устойчивости деформируемых систем.



1 – верхняк; 2 – стойка; 3 – распорно-податливый узел;
4 – прижимная фигурная планка; 5 – скоба; 6 – гайка; 7 – вкладыш;
8 – съемный упор; 9, 10 – эксцентриковые захваты; 11 – гидроцилиндр;

Рис. 1. Общий вид распорно-податливой крепи:
а – с деформированным вкладышем таврового сечения;
б – с установленным гидроцилиндром для распора арки и установки вкладыша

На рис. 1 представлена предлагаемая конструкция крепи [1]. Данная крепь оснащена распорно-податливыми узлами, которые позволяют регулировать пара-

метры крепи при эксплуатации выработки. В состав узлов входят регулировочные вкладыши повышенного сопротивления, которые деформируются вследствие потери устойчивости. Параметры работы крепи регулируются за счет изменения формы, длины и момента сопротивления вкладышей в узлах податливости. Для предупреждения работы крепи в нежелательных режимах при эксплуатации выработки периодически контролируют процесс деформирования вкладышей. Для этого в выработке оборудуют специальные наблюдательные пункты, которые состоят из вкладышей и измерительных устройств. Их монтируют в узлах податливости в месте нумерации пикетов через 10-20 м для автоматизированного измерения податливости узлов и прогиба вкладыша. Данные о состоянии вкладыша передаются по каналам связи на пункт принятия информации на поверхности шахты. По полученной информации определяют усилия сопротивления узла податливости в данный момент, оценивают взаимосвязь деформаций разрушенных вокруг выработки пород со смещениями арки крепи, диагностируют форму проявления горного давления и, если ситуация становится критической, принимают решения по управлению состоянием крепи и пород в зоне неупругих деформаций путем замены деформированных вкладышей на новые и силового распора арки с помощью гидроцилиндров, монтируя их непосредственно на раме. Управление гидроцилиндрами осуществляется передвижными насосными гидравлическими станциями, например, НЕР-300.

Для обоснования параметров предлагаемой крепи проведены теоретические исследования предельной сжимающей нагрузки для вкладышей. Согласно существующим подходам к анализу деформируемых систем [2] под действием сжимающей силы $P > P_{кр}$ (где $P_{кр}$ – некоторое критическое значение) во вкладыше, рассматриваемом как упругий стержень, возникают изгибающие моменты, линейная зависимость между нагрузками и деформациями нарушается и наблюдается сильное нарастание прогибов при малом увеличении сжимающей силы. Это явление называется продольным изгибом. Переход в критическое состояние, как правило, сопровождается потерей устойчивости.

Впервые задача определения критической силы для центрально сжатого стержня была решена Л. Эйлером (1774 г.). Критической силой по Эйлеру называется наименьшее значение сжимающей силы, приложенной к прямолинейному стержню, при котором наблюдается изгиб стержня. Величину критической силы определяют по формуле:

$$P_{кр} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot J_{\min}}{(\mu \cdot l)^2} \quad (1)$$

где E – модуль упругости материала, из которого изготовлен вкладыш; J_{\min} – минимальный момент инерции вкладыша; l – длина вкладыша; μ – коэффициент приведения длины, зависящий от способа закрепления вкладыша.

Формулой Эйлера не всегда можно пользоваться. При ее выводе использовалась гипотеза о линейно-упругом характере работы материала по закону Гука, который справедлив до тех пор, пока напряжения не превосходят предела пропорциональности.

Для того чтобы установить пределы применимости формулы Эйлера, определим критическое напряжение, т.е. напряжение, возникающее в поперечном сечении вкладыша при действии критической нагрузки,

$$\sigma_{кр} = \frac{P_{кр}}{A} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot J_{\min}}{(\mu \cdot l)^2 \cdot A} = \frac{\pi^2 \cdot E}{(\mu \cdot l / i)^2}, \quad (2)$$

где A – площадь поперечного сечения вкладыша; $i = \sqrt{J_{\min}/A}$ – наименьший радиус инерции поперечного сечения стержня.

Обозначим $\lambda = \mu \cdot l / i$. Величина λ называется гибкостью стержня, следовательно, критические напряжения равны

$$\sigma_{кр} = \frac{\pi^2 \cdot E}{\lambda^2}. \quad (3)$$

Приравнявая критические напряжения пределу пропорциональности, получаем выражение для предельного значения гибкости

$$\lambda'_0 = \sqrt{\frac{\pi^2 \cdot E}{\sigma_{пц}}}, \quad (4)$$

где $\sigma_{пц}$ – предел пропорциональности материала.

Исходя из вышеизложенного, можно сделать следующий вывод. Для вкладышей, обладающих гибкостью $\lambda > \lambda'_0$, величина предельной сжимающей нагрузки должна определяться по формуле Эйлера. Если же $\lambda < \lambda'_0$, то формулой Эйлера пользоваться нельзя. Для низкоуглеродистых сталей $\sigma_{пц} = 200$ МПа и $E = 2,0 \cdot 10^5$ МПа

$$\lambda'_0 = \sqrt{\frac{\pi^2 \cdot E}{\sigma_{пц}}} = \sqrt{\frac{3,14^2 \cdot 2 \cdot 10^{11}}{200 \cdot 10^6}} = 99,3 \approx 100.$$

Если стержень работает за пределами линейно упругих деформаций критическую силу необходимо вычислять по формуле Тетмайера–Ясинского. На основе аппроксимации большого числа экспериментальных данных Ф.С. Ясинский предложил следующую эмпирическую формулу для определения критических напряжений:

$$\sigma_{кр} = a - b \cdot \lambda, \quad (5)$$

где a и b – коэффициенты, зависящие от материала стержня.

Для низкоуглеродистых сталей $a = 310$ МПа, $b = 1,14$ МПа.

Необходимо отметить, что при малой гибкости стержня вместо потери устойчивости достигается опасное состояние материала, из которого изготовлен стержень, и формулой Ясинского пользоваться нельзя. В низкоуглеродистых сталях опасное состояние материала соответствует появлению пластических деформаций. Следовательно, формула Ясинского применима, если выполняется следующее условие $\sigma_{кр} < \sigma_m$. Тогда, принимая $\sigma_m = 240$ МПа, определим предельное значение гибкости:

$$\lambda_0'' = \frac{a - \sigma_m}{b} = 61,4.$$

Исследование зависимости предельной сжимающей нагрузки вкладышей от влияющих факторов (способа закрепления, длины, формы и размеров поперечного сечения) производилось с использованием программного пакета Maple [3]. Расчеты проведены для вкладышей в форме составного тавра, швеллера и составного прямоугольного поперечного сечения. Исследования показали, что несущая способность вкладышей изменяется в довольно широких пределах: от 2 кН (для вкладыша прямоугольного сечения 4×50 мм длиной 500 мм) до 276 кН (для вкладыша из швеллера №8 длиной 50 мм).

В качестве примера на рис.2 представлены зависимости изменения несущей способности вкладышей для различных видов закреплений и форм поперечного сечения.

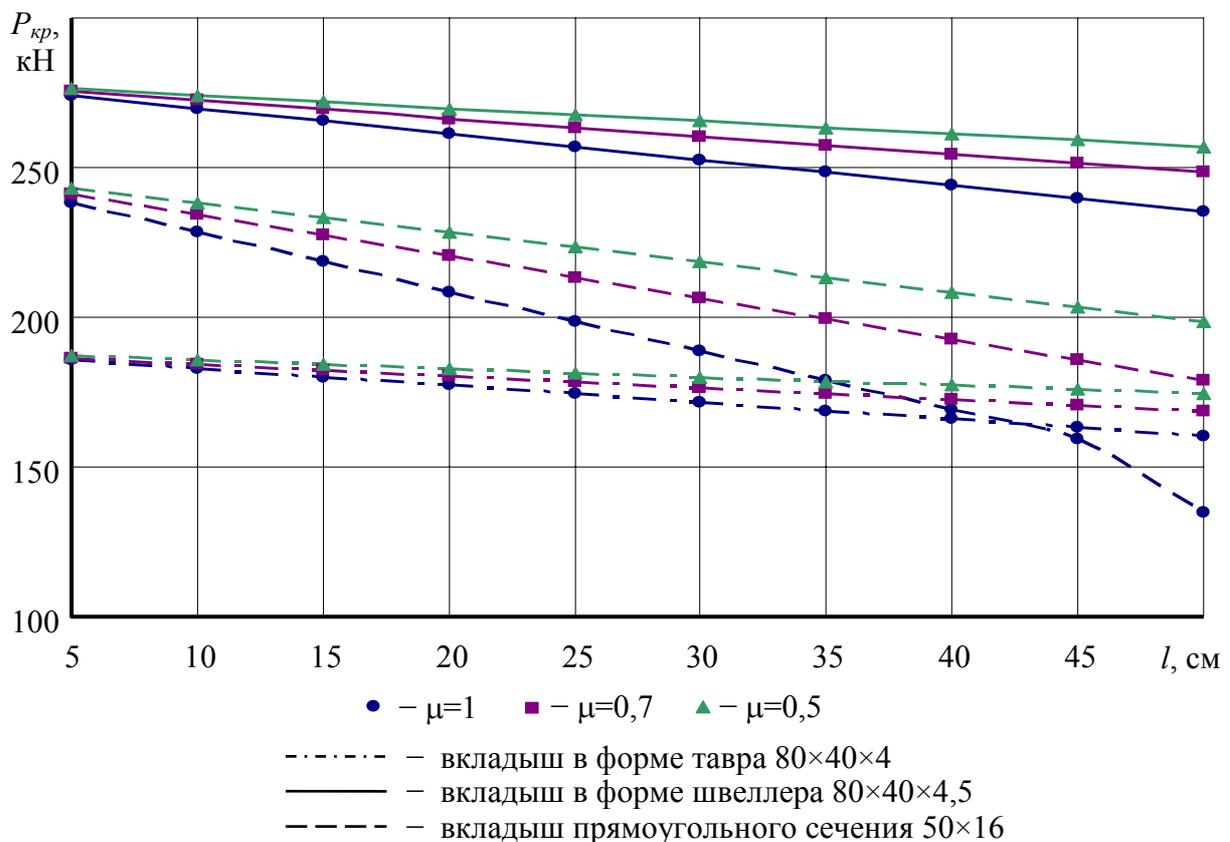


Рис. 2. Зависимости изменения предельной несущей способности вкладышей для различных видов закреплений и форм поперечного сечения

Из анализа рисунка следует, что для всех форм поперечного сечения вкладыша и во всем диапазоне изменения параметров (за исключением прямоугольного вкладыша длиной $l=50$ см при шарнирном его закреплении) справедливой является формула Ф.С. Ясинского (5). Расчеты с использованием этой формулы свидетельствуют, что, независимо от формы сечения вкладышей, наибольшая их несущая способность достигается при двух защемленных концах ($\mu=0,5$) и минимальной длине. По мере роста длины вкладышей критическая сила уменьшается, причем максимальное снижение достигается при шарнирном закреплении их концов, то

есть при значении коэффициента приведения длины стержня $\mu=1$. Снижение несущей способности вкладышей с прямоугольной формой поперечного сечения происходит более стремительно, чем для вкладышей в форме тавра и швеллера. Следует заметить, что критическая сжимающая нагрузка для вкладыша должна ограничиваться предельной несущей способностью профиля крепи, определяемой из условия образования пластического шарнира в самом нагруженном сечении.

Таким образом, для управления сопротивлением крепи в податливом режиме и приближения его к несущей способности крепи следует применять вкладыши в виде швеллера или тавра, изготовленного из двух уголков. Для более точного определения параметров вкладыша необходимо решить задачу о деформировании стержня при нагрузках превышающих критические с учетом сближения концов стержня, реальной величины прогиба, углов поворота на краях стержня и пластической стадии работы материала.

Список использованной литературы

1. Пат. 63550 Україна, МПК⁹ E 21 D 11/14. Адаптивне розпiрно-пiддатливе крiплення / Г.В. Бабіюк, А.О. Леонов (Україна); заявник і патентовласник Донбас. держ. техн. ун-т. – №и 20110376, заявл. 25.03.2011; опубл. 10.10.2011, Бюл. №19.
2. Беляев Н.М. Сопротивление материалов / Н.М. Беляев. – М.: Главная редакция физико-математической литературы изд-ва «Наука», 1976. – 608 с.
3. Кирсанов М.Н. Maple и Maple / М.Н. Кирсанов. – Решения задач механики: Учебное пособие. – СПб.: Издательство «Лань», 2012. – 512 с.

Надійшла до редакції 26.03.2013

Г.В. Бабіюк, А.О. Леонов, В.Ф. Пунтус

У статті запропонована конструкція розпiрно-пiддатливого крiплення із спеціального профiлю з режимом роботи, що регулюється. Наведено результати теоретичних досліджень її параметрів.

Ключові слова: підготовка виробка, піддатливе крiплення, стійкість, деформування, тримальна здатність.

G. Babiuk, A. Leonov, V. Puntus

In article the construction of expansion-type and a yielding support from a special profile with an adjustable operating mode is offered. The results of theoretical researches of parameters of this support are given.

Keywords: development opening, a yielding support, stability, deformation, supporting capacity.