

ЗМІСТ

Скобло Т.С., Сидашенко А.И., Власовец В.М., Ключко О.Ю. ОЦЕНКА ТВЕРДОСТИ РАБОЧЕГО СЛОЯ ЦЕНТРОБЕЖНОЛИТЫХ ВАЛКОВ ИЗ ВЫСОКОХРОМИСТОГО ЧУГУНА ПО МАГНИТНОМУ ПАРАМЕТРУ	4
Скобло Т.С., Ключко О.Ю., Белкин Е.Л. МЕТОДИКА МОДЕЛИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ МЕТАЛЛОВ С ПОМОЩЬЮ ПЕРЕСТАНОВКИ ПИКСЕЛЕЙ ИЗОБРАЖЕНИЯ	10
Коломиец В.В., Тищенко Л.Н., Суглобова В.В., Любичева К.М., Клименко С.А., Виджай Кумар ОСОБЕННОСТИ ИЗМЕНЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК ТРЕНИЯ ПРИ РЕЗАНИИ НАПЛАВЛЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ	22
Гапонов В.С., Музыкин Ю.Д., Столбовой А.С. ХОЛОДНАЯ ЗАТЯЖКА КРУПНОГО РЕЗЬБОВОГО КРЕПЕЖА РАБОЧИХ КОЛЕС ОСЕВЫХ ГИДРОТУРБИН – АЛЬТЕРНАТИВА ТЕПЛОЙ ЗАТЯЖКЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НАГРЕВАТЕЛЯ ГТИ-334 ..	27
Столбовой А.С., Музыкин Ю.Д., Свиргун О.А. РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЯ В СМАЗОЧНОМ СЛОЕ ВЫСОКОСКОРОСТНОГО ГИДРОДИНАМИЧЕСКОГО УПОРНОГО ПОДШИПНИКА СКОЛЬЖЕНИЯ	31
Тришевский О.И. Гончаренко Е.А., Бондаренко С.Н. НАНЕСЕНИЕ УПРОЧНЯЮЩИХ РИФЛЕНИЙ НА ПЛОСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, КАК ФАКТОР СНИЖЕНИЯ МЕТАЛЛОЁМКОСТИ ПРОДУКЦИИ	35
Краснощек Ю.С., Новобранова М.В., Рябоштан С.А., Винокуров Е.А. СВОБОДНООБАТНОЕ РЕЗАНИЕ НАРУЖНОЙ СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ	40
Ольшанский В.П., Ольшанский С.В. ПРИБЛИЖЕННЫЙ РАСЧЕТ КОЛЕБАНИЙ ЗЕРНОВОЙ СМЕСИ В ЦИЛИНДРИЧЕСКОМ ВИБРОРЕШЕТЕ	48
Новиков Ф.В., Андилахай В.А. РАЗРАБОТКА ЭФФЕКТИВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА КРУГЛОГО ШЛИФОВАНИЯ НАПЛАВЛЕННЫХ КОНТАКТНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНУСОВ И ЧАШ ЗАСЫПНЫХ АППАРАТОВ	55
Жовтобрюх В.А. ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ УСЛОВИЙ УМЕНЬШЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	68
Новиков Ф.В., Ковальчук А.Н., Бережной Р.А. ОПТИМИЗАЦИЯ СТРУКТУРЫ И ПАРАМЕТРОВ ОПЕРАЦИИ ШЛИФОВАНИЯ ВНУТРЕННИХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО КРИТЕРИЮ НАИМЕНЬШЕГО ОСНОВНОГО ВРЕМЕНИ ОБРАБОТКИ	74
Иванов И.Е. ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОБРАБОТКИ ПРИ	

КРУГЛОМ ШЛИФОВАНИИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ	86
Сизый Ю.А., Сталинский Д.В., Ушаков А.Н.	
ТЕМПЕРАТУРА РЕЗАНИЯ АБРАЗИВНЫМИ ЗЕРНАМИ ПРИ ШЛИФОВАНИИ	91
Деревянченко А.Г., Косс Е.В., Синьковский А.С., Овчаренко А.В.	
ОЦЕНКА ОСТАТОЧНОГО РЕСУРСА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТА С УЧЕТОМ АНАЛИЗА СТАБИЛЬНОСТИ ЕЕ СТРУКТУРЫ	98
Дитиненко С.А.	
СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПОДХОДЫ К ОПТИМИЗАЦИИ СТРУКТУРЫ И ПАРАМЕТРОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ФИНИШНОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	103
Иванов Е.И.	
ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА В КРУПНОГАБАРИТНЫХ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЯХ	108
Кравченко П.А., Макутонина Л.В.	
СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ПРОТОКОЛОВ СОГЛАСОВАНИЯ ОБЩЕГО КЛЮЧА НА ОСНОВЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫХ ДАННЫХ	113
Бондар О.О.	
МОДЕРНІЗАЦІЯ ПРОГРАМНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ОБРОБКИ ТИПОВИХ ЕЛЕМЕНТІВ НА ТОКАРНИХ ВЕРСТАТАХ З ЧПК	121
Новиков Г.В.	
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ПРАВКА АЛМАЗНОГО КРУГА ПРИ НАРЕЗКЕ ХРУСТАЛЯ	126
Лишенко Н.В.	
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ И ГЛУБИНЫ ДЕФЕКТНОГО СЛОЯ ПРИ ШЛИФОВАНИИ	136
Лишенко Н.В., Мочуляк А.В., Ларшин В.П.	
ТЕМПЕРАТУРА ШЛИФОВАНИЯ С УЧЕТОМ ОХЛАЖДАЮЩЕГО ВЛИЯНИЯ СОЖ	144
Рябенков И.А., Дерябин В.С., Новиков Ф.В., Полянский В.И.	
ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ МАГНИТНЫХ СПЛАВОВ	151
Савченко Н.Ф.	
К РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИИ ШТАМПОВКИ С РАЗДАЧЕЙ ПОЛУФАБРИКАТОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ДЕТАЛЕЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ	155
Полянский В.И.	
ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ С УЧЕТОМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПЕРЕРЫВАНИЯ ПРОЦЕССА	160
Деревянченко А.Г., Бабилунга О.Ю., Соценко А.О., Фомина О.В.	
РАЗРАБОТКА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ДИАГНОСТИРОВАНИЯ ДЕФЕКТОВ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ	175

Клименко С.А., Копейкина М.Ю., Манохин А.С. УПРАВЛЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТЬЮ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА, ОСНАЩЕННОГО ПСТМ НА ОСНОВЕ КНБ	183
Гончаренко А.А., Гончаренко Е.А. ПОВЫШЕНИЕ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ РОЗРАБОТКОЙ ОПТИМАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИХ ВОССТАНОВЛЕНИЯ	188
Камель Г.И., Яковлева А.Г., Волков Г.П., Ершов А.В. АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ЗАГРУЗКИ ИЗМЕЛЬЧЕННОЙ ДРЕВЕСИНЫ В ОБЛАСТЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	192
Камель Г.И., Яковлева А.Г., Ершов А.В. ОСОБЕННОСТИ ЗАГРУЗКИ КОНИЧЕСКОЙ ТРИБОСИСТЕМОЙ ЩЕПЫ В ОБЛАСТЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	199
Камель Г.И., Яковлева А.Г., Ершов А.В. ОСОБЕННОСТИ ВЫГРУЗКИ ДРЕВЕСНОЙ ЩЕПЫ С КОНИЧЕСКОЙ ТРИБОСИСТЕМЫ В ВАРОЧНЫЙ КОТЕЛ	205
Яковлева А.Г. ОБЕСПЕЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ КОНИЧЕСКОЙ ТРИБОСИСТЕМЫ ПРОМЫШЛЕННОГО ТРАНСПОРТА	211
Лебедев В.Г., Клименко Н.Н. НЕКОТОРЫЕ СООБРАЖЕНИЯ О МЕХАНИЗМЕ ОБРАЗОВАНИЯ ШЛИФОВОЧНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ И ТРЕЩИН	218
Гусарев В.С., Ковальчук Е.Н. МОДУЛЬНОЕ ПОСТРОЕНИЕ СБОРОЧНО-МОНТАЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ	226
Дущенко В.В. ОЦЕНКА ФИЗИЧЕСКИХ ПРИНЦИПОВ ДЕЙСТВИЯ ДЕМПФИРУЮЩИХ УСТРОЙСТВ СИСТЕМ ПОДРЕССОРИВАНИЯ ПО ИХ ВЛИЯНИЮ НА ПЛАВНОСТЬ ХОДА ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ	231
Андилахай А.А. ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАКОНОМЕРНОСТИ АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ЗАТОПЛЕННЫМИ СТРУЯМИ	238
Рябченко С.В. ШЛИФОВАНИЕ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС ТАРЕЛЬЧАТЫМИ КРУГАМИ ИЗ СТМ	243