

З АВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ 4 2021

Автоматическая сварка

Automatic Welding

Видається 12 разів на рік з 1948 р.

Published 12 times per year since 1948

ЗМІСТ

НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ РОЗДІЛ

<i>Берднікова О.М.</i> Фізико-механічні властивості зварних з'єднань високоміцних сталей з межею плинності 690...1300 МПа3
<i>Завдовеев А.В., Позняков В.Д., Гайворонський О.А., Денисенко А.М., Baudin Т.</i> Оптимізація за розрахунковим методом режимів імпульсно-дугового зварювання з використанням високолегованого зварювального матеріалу 10
<i>Марченко А.Ю., Глот І.О., Скорина М.В.</i> Вплив характеристик рідкого скла на якість формування покриття зварювальних електродів 16
<i>Фальченко Ю.В., Петрушинець Л.В., Федорчук В.Є., Половецький Є.В.</i> Дослідження впливу термічної обробки на міцність біметалевого Al-Ti стільникового заповнювача23

ВИРОБНИЧИЙ РОЗДІЛ

<i>Лабур Т.М., Яворська М.Р., Коваль В.А.</i> Формування швів при зварюванні стиків з алюмінієвого сплаву АМг5М плавким електродом в монтажних умовах без застосування підкладного формуючого елемента та з ним29
<i>Недосієка С.А., Недосієка А.Я., Яременко М.А., Бойчук О.І., Овсієнко М.А.</i> Метод акустичної емісії при оцінюванні стану зварних швів та їх службових властивостей. Частина 2. Практичне застосування36
<i>Пантелеймонов Є.О.</i> Переносний модуль для термічної обробки зварних стиків залізничних рейок49

ЗВАРЮВАННЯ ЗА КОРДОНОМ

Портальний стенд зі зварювальним роботом виробляє алюмінієві вагони для залізничного транспорту53
Welding in the World № 3, 202155

ПРАКТИКУМ ЗІ ЗВАРЮВАННЯ

Як обрати зварювальний інвертор56

ІНФОРМАЦІЯ

Нова дата проведення виставки SCHWEISSEN & SCHNEIDEN у вересні 2023 р.58
Дисертації на здобуття наукового ступеня59
Новий етап розвитку торгової марки Патон60
Пам'яті С.І. Кучука-Яценка62

CONTENT

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

<i>Berdnikova O.M.</i> Physico-mechanical properties of welded joints of high-strength steel with the yield strength of 690...1300 MPa 3
<i>Zavdoveev A.V., Poznyakov V.D., Gaivoronsky O.A., Denysenko A.M., Baudin T.</i> Use of calculation method for optimization of pulse-arc welding modes using highly alloy welding material 10
<i>Marchenko A.E., Glot I.O., Skoryna M.V.</i> Influence of liquid glass characteristics on quality of coating formation of welding electrodes 16
<i>Falchenko Yu.V., Petrushynets L.V., Fedorchuk V.Ye., Polovetskiy Ye.V.</i> Investigation of heat treatment effect on the strength of Al-Ti bimetal honeycomb core 23

INDUSTRIAL

<i>Labur T.M., Javorska M.R., Koval V.A.</i> Weld formation in consumable electrode welding of butt joints of AMg5M aluminium alloy in site with a forming backing element and without it29
<i>Nedosieka S.A., Nedosieka A.Ya., Yaremenko M.A., Boichuk O.I., Ovsienko M.A.</i> Method of acoustic emission at evaluation of the state of welds and their service properties. Part 2. Practical application36
<i>Panteleimonov E.O.</i> Portable module for heat treatment of welded joints of railway rails49

WELDING ABROAD

Portal stand with welding robot produces aluminium cars for railway transportation53
Welding in the World № 3, 202155

WELDING WORKSHOP

How to choose a welding inverter56
--

INFORMATIONS

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN with new date in September 202358
Dissertation for a scientific degree59
A new stage in the development of the Paton trademark60
In memory of S.I. Kuchuk-Yatsenko62



Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАНУ представляє Україну в Міжнародному інституті зварювання та в Європейській зварювальній федерації
The E.O. Paton Electric Welding Institute of the NASU represents Ukraine in International Institute of Welding and in European Federation for Welding

