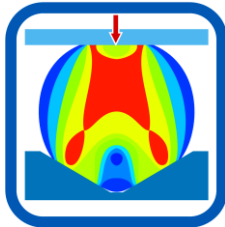


ЗМІСТ

Sokolov Lev Nikolaevich (for 100th anniversary)..... 3



РОЗДІЛ I МОДЕЛЮВАННЯ ПРОЦЕСІВ ОБРОБКИ ТИСКОМ

Aliieva L. I., Levchenko V. M., Aliiev I. S., Kartamyshev D. O.
The development of triangular kinematic module to calculate the deformation pressure
in the extrusion processes..... 10

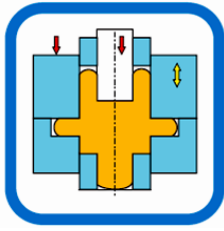
Бейгельцимер Э. Е., Бейгельцимер Я. Е.
Простой способ оценки производной эмпирической функции по ее значениям
в неравноотстоящих точках 21

Грушко О. В., Кириця І. Ю.
Критерії деформовності з врахуванням властивостей матеріалу в параметрі
напруженого стану 30

Грудкіна Н. С., Левченко В. М., Абхарі П., Коцюбівська К. І., Малій Х. В.
Особливості проектування процесів точного об'ємного штампування
видавлюванням на основі енергетичних моделей розрахунку 38

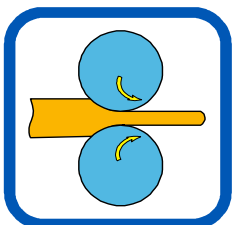
Калюжний В. Л., Левченко В. М., Ярмоленко О. С., Таган Л. В.
Вплив швидкості деформування на гаряче зворотне видавлювання
осесиметричного порожнистого виробу 46

Тітов В. А., Назарук Т. О.
Розробка методу розрахунку кривих деформування волокнистих композиційних
матеріалів з металевою матрицею 55



РОЗДІЛ II ПРОЦЕСИ ОБРОБКИ ТИСКОМ У МАШИНОБУДУВАННІ

- Марков О. Є., Хвацінський А. С., Мусорін А. В., Лисенко А. А., Молодецький В. В.**
Дослідження нового способу кування великих злитків на основі осадження заготовок з уступами 61
- Гожій С. П., Мироненко В. А.**
Перспективний напрям локального формоутворення – суміщене штампування обкочуванням 71
- Медведєв М. І., Бобух О. С., Кузьміна О. М., Самсоненко А. А.**
Удосконалення технології кування трубних заготовок з титанових сплавів в умовах ТОВ "Дніпропрес Сталь" 80
- Михалевич В. М., Матвійчук В. А., Колісник М. А.**
Оцінка деформовності матеріалу заготовок при прямому видавлюванні методом штампування обкочуванням 87
- Тараненко М. Є., Наріжний О. Г.**
Керування параметрами ЕГ-навантаження для штампування листових деталей з мінімальним жолобленням..... 98
- Орлюк М. В., Піманов В. В.**
Використання програмного комплексу DEFORM для оптимізації операцій листового формування 110
- Драгобецький В. В., Савєлов Д. В., Молоштан Д. В.**
Резонансні явища в процесах вібраційного ущільнення порошкових заготовок 117



РОЗДІЛ III ПРОЦЕСИ ОБРОБКИ ТИСКОМ У МЕТАЛУРГІЇ

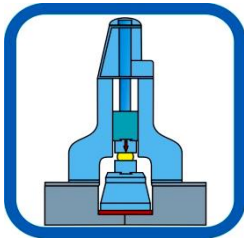
- Карнаух С. Г.**
Підвищення якості заготовок, отриманих способом ломки згином при статико-динамічному навантаженні на прес-молоті 123
- Кухар В. В., Горностаї В. М., Курне О. Г.**
Енергоспоживання та витрати емульсолу при холодній прокатці смуг з вуглецевої сталі на безперервному 4-х клітьовому стані 1680 134

Kulik T. A.

Investigation of the temperature factor on the formation of a strip surface micro-relief during warm rolling 141

Корева В. О.

Холодне прокатування алюмінієвого сплаву системи AL-MG..... 147



РОЗДІЛ IV ОБЛАДНАННЯ ТА УСТАТКУВАННЯ ОБРОБКИ ТИСКОМ

Алієв І. С., Марков О. Є., Карнаух С. Г.

Розробка та дослідження конструкцій штампів для розділення профілів складної конфігурації на мірні заготовки 154

Гожій С. П., Мироненко В. А.

Передумови створення енергоефективних технологій і обладнання орбітального штампування обкочуванням 166

Тарасов О. Ф., Касьянюк О. С., Грибков Е. П., Бабаши А. В., Коваленко А. К.

Проектування системи керування експериментальною установкою для процесу кручення під високим тиском порожнистих заготовок 177

Карнаух С. Г., Чоста Н. В.

Розробка допоміжних пристроїв до штампів для відрізки сортового прокату зсувом з диференційним затиском..... 188

Гринь О. Г., Трембач І. О.

Багатокритеріальний аналіз наплавочних матеріалів для відновлення і зміцнення деталей..... 196

Сухов В. В., Кабанячий В. В.

Оцінка ресурсу деталей на стадії проектування та аналіз ефективності технологічних процесів заготівельно-штампувального виробництва 204

Алтухов О. В., Тарасов О. Ф.

Розробка програмних компонентів для моделювання інтенсивного пластичного деформування на основі параметричної моделі оснащення 214

Anniversary of the Department of Metal Forming DSEA 224