

**ЗМІСТ**

<b>Grabchenko A., Fedorovych V., Pyzhov I., Ostroverkh Y., Kozakova N.</b> Theoretical reasoning for efficient use of micro powders in diamond wheels on metallic bonds .....	3
<b>Коломиец В., Ридный Р., Никифоров А., Клименко С.</b> Упрочнение поверхностного слоя наплавленных деталей при точении резцами с ПКНБ «КИБОРИТ» .....	12
<b>Kundrák J., Sztankovics I., Lukács F.</b> Comparative analysis of hard machined bores based on the roughness and accuracy .....	19
<b>Kundrák J., Makkai T., Nagy A., Emri G.</b> Roughness of aluminum surfaces face milled with a diamond tool .....	26
<b>Molnár V., Deszpoth I., Kundrák J., Markopoulos A.P.</b> Efficiency of material removal and machining in cutting .....	35
<b>Манохін А., Клименко С.</b> Вплив теплопровідності покриття на зміну градієнта температури в інструменті з ПКНБ .....	48
<b>Мироненко Є., Міранцов С., Гузенко В., Гузенко Д.</b> Програмно-математичний комплекс для багатокритеріальної оптимізації параметрів токарної обробки на важких верстатах .....	53
<b>Мицик А., Федорович В., Грабченко А.</b> Механо-фізико-хімічне моделювання процесу руйнування поверхні деталі у вільному абразивному середовищі .....	62
<b>Mgherony A.W., Mikó B., Drégelyi-Kiss Á.</b> Design of experiment in investigation regarding milling machinery.....	68
<b>Nagy A., Kundrak J.</b> Changes in the values of roughness parameters on face-milled steel surface .....	85
<b>Kundrák J., Nagy A., Markopoulos A.P., Karkalos N.E., Skondras-Giousios D.</b> Experimental study on surface roughness of face milled parts with round insert at various feed rates.....	96
<b>Kostyuk G., Melkozirova O., Kostyuk E., Shirokiy Iyr.</b> Prospects for producing nanostructures in the Volume of parts under the action of plasma flows .....	107

<i>Олійник С., Калафатова Л.</i> Аналіз схеми обробки складнопрофільних оболонки обертання .....	122
<i>Саградян А., Агбальян С., Мартиросян А., Ордян Н., Погосян Х.</i> Изучение возможностей оптимизации технологии изготовления алмазных инструментов на металлической связке.....	136
<i>Sztankovics I., Nagypál G.</i> Surface quality of honed bores as a function of pressure force.....	144
<i>Степанов М., Литовченко П., Иванова М., Иванова Л.</i> Теплообмен в системе применения СОЖ шлифовальных станков .....	151
<i>Якимов А., Бовнегра Л., Уминський С., Тонконогий В., Смірнова Ю.</i> Відносний знос переривчастих шліфувальних кругів з надтвердих матеріалів.....	161
<i>Пижов І., Федорович В., Волошкіна І.</i> До особливостей встановлення коефіцієнта шліфування при обробці ПНТМ .....	170
<i>Ferencsik V., Varga G.</i> Investigation of shape correctness of diamond burnished low alloyed aluminium components .....	179
<i>Tamás P.</i> Simulation investigational method for determining the performance characteristics of logistics systems .....	188
<i>Yakimov A., Bovnegra L., Uminsky S., Tonkonogyi V., Shichireva Y.</i> Wear grinding wheels with precise working surface .....	197
<i>Хавин Г., Чжувень Х.</i> Моделирование микрогеометрии инструмента в процессе его изнашивания при резании композиционных материалов.....	208
<i>Клименко Г., Васильченко Я.</i> Моделювання надійності збірних інструментів для важких токарних верстатів.....	225
<i>Derevianchenko A., Fomin O.</i> Elements of approach to increase reliability of cutting tools failures recognition .....	233