
ЗМІСТ СОДЕРЖАНИЕ CONTENTS

ТЕХНІЧНІ НАУКИ

Агеева М. В., Забара А. С. Влияние продольного магнитного поля на эффективность процесса дуговой наплавки под флюсом металлургического оборудования	6
Абхари П. Б. Силовой режим процесса радиального выдавливания фланца на оправке в разъемных матрицах	11
Алиева Л. И. Критерии деформируемости и возможности их использования в задачах обработки давлением	17
Белик А. Г. Регулирование массопереноса электродного металла при наплавке порошковыми лентами	22
Бережний С. П., Куликовський Р. А., Капустян О. Є., Куртов О. А. Дослідження формування поверхні злитка при ЕШП з низьким коефіцієнтом заповнення кристалізатора	26
Бойко И. А. Исследование влияния вольфрама, кобальта и ванадия на твердость наплавленного слоя с основой типа Х12	31
Бойко И. А. Повышение гомогенности наплавленного металла при ручной сварке и наплавке стали Гадфильда	36
Бондарев С. В. Оптимизация состава гидрофобных защитных покрытий сварочных электродов	41
Бондарев С. В. Исследование влияния влажности электродных материалов на процесс замедленного разрушения сварных соединений	45
Власов А. Ф. Электроды с экзотермической смесью в покрытии для сварки низкоуглеродистых сталей	49
Власов А. Ф., Куший А. М. Исследование процесса плавления электродов с экзотермической смесью в покрытии	54
Волков Д. А., Власов А. Ф., Шевцов С. А. Выбор оптимальных режимов сварки электродами с экзотермической смесью в покрытии	58
Гайдамак О. Л., Савуляк В. І. Дослідження властивостей покриттів, створених холодним газодинамічним напиленням порошку ПА-4	70
Гальцов И. А., Каленская А. В., Гедрович А. И. Автоматическая сварка плакированной стали с комплексным воздействием на металл сварочной ванны	74
Голуб Д. М. Анализ материалов для повышения износостойкости штампового инструмента холодного деформирования	79
Гринь А. Г., Дудинский А. Д., Марков О. Е. Электроды с алитированным стержнем для наплавки	85
Гринь А. Г., Жариков С. В., Залесный Д. И. Совершенствование самозащитной порошковой проволоки для сварки меди со сталью	90

Гринь А. Г., Трембач Б. А., Трембач И. А. Моделирование силового воздействия породы на башмак корытной мойки	96
Grote K.-G., Posnikov J., Makarenko N., Gavrish P., Schepotko V., Burski V. Research of the causes of fatigue damages of metal structure welded assemblies of loading cranes «Takraf»	101
Гулаков С. В., Бурлака В. В., Кулябина А. И. Особенности горения дуги на торце ленточного электрода	107
Долянiвська О. В. Вплив супутнього нагріву дуговою плазмою при лазерно-плазмовому зміцненні сталеві поверхні	111
Жариков С. В., Гринь А. Г., Васильева Л. В. Оптимизация режимов наплавки самозащитной порошковой проволокой с экзотермической смесью	116
Иванов В. П., Лаврова Е. В. Совершенствование технологии наплавки двумя ленточными электродами	121
Ковалевський С. В. Аналіз освітніх особливостей на прикладі відомих університетських моделей	125
Кошевой А. Д., Волков Д. А., Кошечая А. А., Голуб Д. М. Исследование теплостойкости и горячей твердости наплавленного металла при восстановлении прессового инструмента горячей обработки металла	132
Калинин Ю. А., Брыков М. Н. Обеспечение качественной сварки износостойких сталей (обзор направлений)	138
Кравченко А. А. Задачи, которые ставит 4-я промышленная революция перед Украиной	142
Куций А. М. Влияние количества экзотермической смеси и толщины покрытия высокопроизводительных электродов на тепловые характеристики их плавления	148
Куций А. М., Волков Д. А. Термодинамическое обоснование состава экзотермической смеси высокопроизводительных электродов для ремонтной сварки	152
Лебедев В. А., Лендел И. В. Совершенствование механизированной дуговой сварки и наплавки нержавеющей сталей с импульсной подачей электродной проволоки	156
Макаренко Н. А. Ремонт и изготовление инструментов для горячей обработки материалов	160
Макаренко Н. А. Исследование процесса плазма-МИГ наплавки с применением порошковой плющенко и разработка наплавочного материала для восстановления деталей машин	166
Максимов С. Ю., Лендел И. В. Повышение эффективности наплавки путём применения импульсной подачи электродной проволоки	171
Махненко О. В., Костеневич Е. С. Математическое моделирование микроструктурных превращений в зоне наплавки патрубковой зоны корпуса реактора ВВЭР-1000	176
Патюпкин А. В. Применение высокоэффективной технологии сварки под флюсом в зазор с использованием гранулированной металлической присадки в нефтяной и газовой промышленности	182

Перемітько В. В., Носов Д. Г., Вершинін М. А. Перспективність формування наплавленням композиційних шарів з підвищеною опірністю абразивному зношуванню	186
Підгурський І. М. Вплив конструктивних концентраторів напружень на величину коефіцієнтів інтенсивності напружень вздовж контурів модельованих еліптичних поверхневих тріщин	191
Попов С. Н., Грицкевич А. А. Анализ особенностей поверхностного взаимодействия пар трения в условиях сложно-нагруженного контакта	196
Пулька Ч. В., Пидгурский М. И., Сенчышын В. С., Шарык М. В. Исследование технологии индукционной наплавки с использованием механической вибрации	202
Размышляев А. Д., Агеева М. В. Исследование прочности стыковых соединений при дуговой сварке с воздействием магнитных полей	206
Роянов В. О., Захарова І. В. Підготовка спеціалістів і магістрів-зварювальників на базі випускників коледжів у ДВНЗ «Приазовський державний технічний університет»	212
Савуляк В. І., Бакалець Д. В., Тарасюк В. М. Поєднання процесів зварювання і високотемпературного паяння для виготовлення та ремонту металоконструкцій	215
Сидорец В. Н., Жерносеков А. М., Рымар С. В. Импульсно-дуговая сварка как основа современных технологий сварки плавящимся электродом	221
Трофимов А. В., Трембач И. А., Трембач Б. А. Опыт применения импульсно-дуговой сварки алюминиевого сплава АМГ5 больших толщин	226
Чигарев В. В., Голуб Д. М. Усовершенствование способа изготовления порошковой проволоки	231
Шелягін В. Д., Сіора О. В., Бернацький А. В., Шуба І. В. Дослідження структури та механічних властивостей зварних з'єднань, виконаних лазерним зварюванням на сталі 09Г2С у різних просторових положеннях	235
Шелягін В. Д., Шуба І. В., Бернацький А. В., Сіора О. В. Розробка інструменту для лазерного ручного зварювання сталевих виробів у різних просторових положеннях	241
Сергиенко В. А., Рубан Д. Е., Красненко А. Л. Завод «Донмет» - одно из ведущих предприятий в Европе по производству сварочного оборудования	247
АНОТАЦІЇ	251
АВТОРИ	287
СКОРОЧЕННЯ	290